

Вакуумная Камера Для Выдержки Электролита В Аккумуляторных Ячейках (Пакетных И Цилиндрических)

Артикул: JZ01



введение

Оптимизируйте диффузию электролита в аккумуляторных ячейках с помощью этой высокоточной вакуумной камеры. Устройство отличается отдельной конструкцией, совместимостью с перчаточными боксами, прочным корпусом из алюминиевого сплава, программируемыми циклами выдержки и сверхнизким уровнем утечки вакуума для максимальной эффективности смачивания.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Смачивание пакетных ячеек	Глубокая вакуумная дегазация и пропитка многослойных пакетных ячеек после герметизации заливного отверстия.	Устраняет сухие активные зоны, повышает ионную проводимость и снижает дефекты газовыделения после формовки.
Обработка цилиндрических ячеек	Принудительная капиллярная инфильтрация вязких электролитов в плотные рулоны (форматы 18650, 21700, 4680).	Значительно ускоряет процесс смачивания по сравнению с атмосферной выдержкой, увеличивая выход годной продукции.
НИОКР аккумуляторов нового поколения	Вакуумная инфильтрация высоковязких ионных жидкостей, гелевых полимеров и новых составов электролитов в пористые сепараторы.	Обеспечивает полный межфазный контакт в конструкциях с толстыми электродами и исследованиях твердотельных ячеек.
Пропитка суперконденсаторов	Вакуумная пропитка матриц электродов из активированного угля с большой площадью поверхности органическими электролитами.	Максимизирует использование эффективной электрохимической площади поверхности и минимизирует эквивалентное последовательное сопротивление (ESR).
Пилотное производство в перчаточном боксе	Внутрелинейная выдержка электролита в условиях, чувствительных к влаге, для натрий-ионных, литий-серных и литий-металлических ячеек.	Предотвращает загрязнение атмосферной влагой, оптимизируя переход от дозирования жидкости к предварительной герметизации.
Контроль качества и оптимизация смачивания	Количественная оценка кинетики смачивания электролитом различных покрытий и пористости сепараторов.	Предоставляет стандартизированные, повторяемые вакуумные профили для бенчмаркинга добавок и показателей смачиваемости.

Категория параметра	Детали спецификации (Модель JZ01)
Артикул изделия	JZ01
Конфигурация оборудования	Раздельная (отдельная вакуумная камера и шкаф управления)
Электропитание	220В переменного тока, 50 Гц, одна фаза
Номинальная потребляемая мощность	0,5 кВт
Требования к пневматике	0,4 – 0,5 МПа (работа в перчаточном боксе требует инертного рабочего газа 0,4 – 0,5 МПа)
Внутренние размеры камеры (Д × Ш × В)	320 мм × 320 мм × 175 мм
Внешние размеры камеры (Д × Ш × В)	Прибл. 500 мм × 350 мм × 630 мм
Материал конструкции камеры	Высокопрочный коррозионностойкий алюминиевый сплав
Достижимый уровень вакуума	≤ -95,0 кПа (требуется внешний источник вакуума)

Категория параметра	Детали спецификации (Модель JZ01)
Герметичность вакуумной системы	Скорость утечки $\leq 1,0$ кПа / мин
Диапазон времени выдержки	0 - 9999 секунд (полностью программируемый и регулируемый)
Механизм привода камеры	Пневмоцилиндр с двойными линейными направляющими
Мониторинг процесса	Встроенное устойчивое к царапинам оптическое смотровое окно
Цикличность	Функция многоступенчатого цикла вакуум-выдержка-сброс
Общий вес системы	Прибл. 70 кг (в сборе)