

Настольная Плоская Машина Для Нанесения Покровтий Методом Щелевой Экструзии Для Аккумуляторных Лабораторий

Артикул: ТВ03



введение

Высокоточная настольная машина для нанесения покрытий методом щелевой экструзии на плоские пластины и лабораторная машина для нанесения покрытий на аккумуляторные электроды обеспечивает равномерные пленки, подачу материала через герметичный шприц, вакуумную фиксацию, регулируемую скорость, контролируемый нагрев и воспроизводимое нанесение покрытий для передовых исследований литий-ионных аккумуляторов, солнечных, полимерных и OLED-материалов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Основное преимущество
Исследование электродов литий-ионных аккумуляторов	Нанесение суспензий катодных или анодных материалов на металлические токосъемные подложки для рабочих процессов с монетными и пакетными элементами, а также для скрининга материалов.	Обеспечивает воспроизводимые лабораторные электроды благодаря контролируемому перемещению, подаче материала и параметрам влажной пленки.
Материалы для твердотельных аккумуляторов	Нанесение сформированных слоев католита, электролита, композита электрода или межфазного материала на плоские исследовательские подложки.	Вакуумная фиксация и регулируемые параметры нанесения поддерживают стабильное осаждение чувствительных лабораторных составов.
Разработка солнечных фотоэлектрических пленок	Нанесение функциональных слоев и фотоэлектрических исследовательских материалов на листовые подложки для сравнения процессов и оптимизации пленок.	Равномерное перемещение плоской пластины помогает исследователям сравнивать составы в стабильных условиях нанесения.
Производство проводящих полимерных пленок	Нанесение растворов проводящих полимеров или композитных покрытий для исследований в области электроники, датчиков и гибких материалов.	Герметичная подача через шприц снижает воздействие внешних факторов и ограничивает расход материала при испытаниях с небольшими объемами.
Исследование OLED-материалов	Нанесение функциональных слоев, связанных с OLED, и материалов на основе растворов на подходящие плоские подложки в процессе лабораторной разработки.	Точное перемещение и настраиваемые методы нанесения поддерживают контролируемые эксперименты с тонкими пленками.
Академические исследования и исследования передовых материалов	Оценка поведения покрытий для керамики, композитов, катализаторов, покрытий и других функциональных материалов, требующих плоской подложки.	Несколько методов нанесения обеспечивают гибкость при исследовании различных материалов и экспериментальных методик.
Категория характеристик	Вариант ТВ03 с коротким ходом	Вариант ТВ03 с увеличенным ходом

Метод нанесения покрытия	Нанесение покрытия методом щелевой экструзии на плоскую пластину; опционально нанесение лезвием, четырехсторонним аппликатором пленки и проволоочным стержнем	Нанесение покрытия методом щелевой экструзии на плоскую пластину; опционально нанесение лезвием, четырехсторонним аппликатором пленки и проволоочным стержнем
Стандартный аппликатор пленки	Стандартный аппликатор пленки TB03 TOB-JY100	Стандартный аппликатор пленки TB03 TOB-JY100
Стандартная система подачи	Стандартный блок подачи с плунжерным насосом TB03 TOB-ZCB-01	Стандартный блок подачи с плунжерным насосом TB03 TOB-ZCB-01
Примерный ход нанесения	Примерно 250 мм; ход плавно регулируется через сенсорный экран	Регулируется от 0 до 800 мм
Привод нанесения покрытия	Моторизованный; скорость нанесения плавно регулируется через сенсорный экран	Моторизованный; скорость нанесения плавно регулируется через сенсорный экран
Скорость нанесения покрытия	0,5–20 мм/с	0–120 мм/с
Вакуумная плита	Алюминиевая плоская вакуумная плита в комплекте	Алюминиевая плоская вакуумная плита в комплекте
Размеры вакуумной плиты	Д365 мм × Ш200 мм × В32 мм	Д900 мм × Ш350 мм × В32 мм
Регулируемая толщина покрытия на головке	0–5 мм	0–5 мм
Объем инъекции	Инъекционный шприц из нержавеющей стали, максимум 60 мл	Инъекционный шприц из нержавеющей стали, максимум 60 мл
Скорость подачи	0,05–5 мм/с, относительно скорости поршня шприца	0,05–5 мм/с, относительно скорости поршня шприца
Точность нанесения покрытия	±3 мкм; опционально доступен индикатор часового типа с отображением 1 мкм	±3 мкм; опционально доступен индикатор часового типа с отображением 1 мкм
Система нагрева и сушки	От комнатной температуры до 130°C; цифровой регулятор температуры; точность ±1°C	От комнатной температуры до 130°C; цифровой регулятор температуры; точность ±1°C
Система управления	Управление с помощью ПЛК и сенсорного экрана для настройки, сохранения параметров и эксплуатации	Управление с помощью ПЛК и сенсорного экрана для настройки, сохранения параметров и эксплуатации
Электропитание	220 В/50 Гц	220 В/50 Гц
Масса	65 кг	140 кг
Габаритные размеры	Д560 мм × Ш420 мм × В370 мм	Д1000 мм × Ш450 мм × В320 мм
Вакуумный насос	Один встроенный безмасляный вакуумный насос в комплекте	Один встроенный безмасляный вакуумный насос в комплекте