

Машина Для Нанесения Пленочных Покровтий С Нижним Подогревом

Артикул: ТВ08



введение

Машина для нанесения пленочных покрытий с нижним подогревом для керамических кристаллических аккумуляторов и нанопленок с регулируемой скоростью нанесения, точным контролем толщины, вакуумной фиксацией и нагревательной сушкой от комнатной температуры до 150°C для надежных лабораторных исследований и обработки материалов с воспроизводимыми результатами.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Исследование керамических тонких пленок	Нанесение керамической суспензии или функциональных керамических материалов на поддерживаемые подложки для исследований формирования пленок при высоких температурах.	Контролируемая скорость нанесения и контроль толщины 0,01 мм поддерживают воспроизводимость сравнения материалов.
Разработка кристаллических пленок	Подготовка пленок на основе кристаллов, где требуется равномерное распределение суспензии и контролируемые условия сушки.	Нижний подогрев от комнатной температуры до 150°C помогает установить заданные условия сушки после нанесения покрытия.
Подготовка электродов аккумуляторов	Нанесение суспензии материала аккумулятора на алюминиевую или медную фольгу для лабораторных исследований изготовления электродов и ячеек.	Вакуумная фиксация уменьшает смещение подложки, а программируемое перемещение при нанесении поддерживает стабильное производство электродов.
Исследование специализированных нанопленок	Разработка специальных нанопленок с использованием лабораторных процессов нанесения покрытий, требующих точной регулировки лезвия и контролируемого движения.	Точный контроль нанесения и регулируемая скорость позволяют исследователям систематически оценивать переменные процесса.
Исследование передовых материалов	Изучение поведения при формировании пленки и условий нанесения покрытия для новых материалов в соответствии с требованиями высокотемпературных исследований.	Комбинированные функции нанесения покрытия и нагрева упрощают разработку процессов в малом масштабе.
Академические и лабораторные исследования процессов	Создание воспроизводимых образцов с покрытием для экспериментов по материаловедению, скрининга рецептур и сравнительного тестирования.	Настройка параметров через сенсорный экран, компактные размеры и автоматическое перемещение при нанесении повышают эффективность рабочего процесса.

Параметр	Спецификация
Модель	ТВ08
Стандартная ширина устройства покрытия	100 мм
Вакуумная пластина	Вакуумная алюминиевая плоская пластина в комплекте
Вакуумный насос в комплекте	1 безмасляный вакуумный насос
Система управления	Управление через ПЛК и сенсорный экран
Настройка хода покрытия	От 0 до 300 мм, задается через сенсорный экран
Электропитание	220 В / 50 Гц

Параметр	Спецификация
Вес	50 кг
Габаритные размеры	Д550 мм × Ш350 мм × В320 мм

Параметр	Спецификация
Скорость нанесения покрытия	0-120 мм/с, регулируемая
Диапазон регулировки толщины лезвия	0-5 мм
Точность контроля толщины покрытия	0,01 мм
Система нагрева и сушки вакуумной пластины	От комнатной температуры до 150°C
Контроллер температуры	Цифровой дисплей контроллера температуры
Точность контроля температуры	±1°C
Размеры вакуумной пластины	Д415 мм × Ш200 мм × В32 мм

Подложка	Ширина	Толщина	Поверхностная плотность
Алюминиевая фольга	50-200 мм	10-50 мкм	27-135 г/м²
Медная фольга	50-200 мм	6-20 мкм	53-178 г/м²

Шаг	Операция
1	Поместите электродный лист на вакуумную пластину, включите питание и активируйте вакуум, чтобы электродный лист зафиксировался на пластине.
2	Поместите устройство для нанесения покрытия на электродный лист и добавьте суспензию для покрытия.
3	Запустите цикл нанесения покрытия. Устройство автоматически перемещает механизм покрытия вперед для завершения операции.
4	Снимите устройство для нанесения покрытия и толкатель, установите температуру и время нагрева, выполните сушку с подогревом.
5	После завершения сушки снимите электродный лист с покрытием и сбросьте настройки устройства.