

Устройство Для Вырубки Электродных Листов Для Монетных Элементов

Артикул: CP01



Введение

Устройство для вырубki электродных листов монетных элементов для прецизионной вырубki катодов, анодов, сепараторов и тонких материалов с компактной конструкцией, гибкими размерами матриц и возможностью работы в перчаточном боксе для лабораторных исследований, обеспечивающее стабильные чистые края в сложных задачах разработки аккумуляторов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Основное преимущество
Подготовка электродов монетных элементов	Вырубка круглых дисков из листов положительных и отрицательных электродов перед сборкой монетного элемента с использованием выбранного диаметра матрицы для нужного формата элемента.	Обеспечивает воспроизводимую геометрию электродов для более стабильных процессов сборки и испытаний.
Подготовка дисков сепаратора	Нарезка сепараторной бумаги и других тонких сепараторных материалов на круглые детали, подходящие для лабораторной сборки монетных элементов.	Обеспечивает точный размер сепаратора и сокращает необходимость ручной обрезки перед сборкой.
Исследование аккумуляторных материалов	Подготовка образцов из новых катодных, анодных и сепараторных материалов толщиной от 0,005 до 0,5 мм.	Обеспечивает практический этап подготовки образцов для сравнения составов материалов и условий обработки.
Изготовление элементов в перчаточном боксе	Перемещение компактного устройства через камеру перчаточного бокса диаметром более 200 мм и выполнение вырубki там, где требуется работа в контролируемой атмосфере.	Помогает ограничить воздействие окружающей среды на чувствительные материалы во время подготовки и перемещения.
Академические исследования в области материаловедения	Подготовка тонких листовых образцов в лабораторных масштабах для аккумуляторных экспериментов, исследования процессов и изучения передовых материалов.	Обеспечивает гибкий выбор матриц в компактном формате, подходящем для совместных исследовательских лабораторий.
Опытная разработка аккумуляторов	Подготовка повторяющихся дисков электродов и сепараторов на ранних этапах разработки процессов и при мелкосерийном производстве монетных элементов.	Повышает воспроизводимость рабочего процесса без необходимости в крупной автоматизированной системе вырубki.

Параметр	Характеристика
Артикул продукта	CP01
Основная функция	Вырубка и пробивка тонких листовых материалов
Подходящие материалы	Листы положительных электродов аккумуляторов, листы отрицательных электродов аккумуляторов, сепараторная бумага и другие тонкие листовые материалы
Допустимая толщина материала	От 0,005 до 0,5 мм
Стандартный размер вырубki	Ф14 мм
Дополнительные размеры вырубki	Ф8-Ф24 мм, согласно требованиям заказчика
Распространенные размеры матриц	Ф8, Ф10, Ф12, Ф14, Ф15, Ф16, Ф17, Ф18, Ф19, Ф20 мм

Параметр	Характеристика
Ход пуансона	25 мм
Способ управления	Ручное управление рычагом
Направление верхнего пуансона	Высокоточная направляющая
Результат резки	Предназначено для вырубki без заусенцев, облоя или вмятин
Характеристика материала корпуса	Коррозионностойкий и устойчивый к ржавчине материал
Габаритные размеры Д x Ш x В	Д110 x Ш150 x В235 мм
Масса	6 кг
Требования к перемещению через перчаточный бокс	Может свободно проходить через передаточную камеру перчаточного бокса диаметром более 200 мм