

# Компактный Настольный Программируемый Вакуумный Горячий Пресс Для Склейки Электродов Аккумуляторов И Обработки Материалов

Артикул: XR30



## введение

Настольный программируемый вакуумный горячий пресс с усилием 10 тонн, точным PID-регулированием температуры до 500°C и вакуумной или инертной газовой средой. Предназначен для склейки электродов аккумуляторов, ламинирования полимеров и исследований передовых материалов в компактном настольном исполнении.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Склейка электродов аккумуляторов	Ламинирование катодных/анодных материалов на токосъемники под воздействием тепла и давления в вакууме или инертном газе.	Равномерный контакт и минимальное окисление, улучшение электрохимических характеристик и срока службы.
Прессование твердого электролита	Уплотнение и спекание порошков твердого электролита в плотные таблетки для аккумуляторов нового поколения.	Высокая плотность и сниженная пористость улучшают ионную проводимость и механическую стабильность.
Ламинирование полимеров	Склейка полимерных пленок или листов для электронной упаковки, медицинских устройств или гибких дисплеев.	Точный контроль температуры/давления предотвращает образование пузырей и расслоение, обеспечивая оптическую прозрачность и прочность соединения.
Изготовление композитных материалов	Консолидация металлических, керамических или углеродных препрегов в высокопроизводительные композитные панели.	Устраняет пустоты и улучшает межслойную прочность на сдвиг благодаря вакуумному прессованию.
Прессование порошковой металлургии	Уплотнение металлических или керамических порошков в заготовки, близкие к конечной форме, в вакууме для предотвращения окисления.	Обеспечивает высокую начальную плотность и однородность, снижая усадку и коробление при спекании.
Горячее прессование МЭА (мембранно-электродного блока)	Склейка протонообменной мембраны с каталитическими слоями при производстве топливных элементов.	Точное распределение давления и инертная атмосфера сохраняют активность катализатора и целостность мембраны.
Спекание передовой керамики	Плотное прессование технической керамики, такой как оксид алюминия, циркония или нитрид кремния.	Снижает температуру и время спекания, достигая плотности, близкой к теоретической.

Параметр	XR30-STD (Стандартный)	XR30-HT (Высокотемпературный)	Примечания
Обозначение модели	XR30-STD	XR30-HT	Выбираемый тепловой модуль
Рабочая температура плит	от КТ - 300 °C	от КТ - 500 °C	Программируемое PID-управление с сенсорного экрана
Мощность нагревателей	2400 Вт	≤ 3600 Вт	Симметричные нагревательные элементы
Макс. рабочее давление	≤ 10 Тонн (100 кН)	≤ 10 Тонн (100 кН)	Номинальное значение при окружающей (холодной) температуре
Управление давлением	Сенсорный контроллер с автокомпенсацией	Сенсорный контроллер с автокомпенсацией	Многосегментное программирование

Параметр	XP30-STD (Стандартный)	XP30-НТ (Высокотемпературный)	Примечания
Размеры плит	180 мм × 180 мм	180 мм × 180 мм	Двойные нагреваемые плиты
Рабочее расстояние (день)	60 мм	60 мм	Оптимизировано для тонких образцов
Уровень вакуума (относительный)	≤ -0,1 МПа	≤ -0,1 МПа	Измеряется на манометре камеры
Уровень вакуума (предельный)	—	До $1 \times 10^{-3}$ Торр	Достижим с внешней насосной станцией
Совместимость с атмосферными газами	N <sub>2</sub> / Ar	N <sub>2</sub> / Ar	Продувка и подпитка инертным газом
Способ охлаждения	Циркуляционное водяное охлаждение	Циркуляционное водяное охлаждение	Встроенные водяные каналы плит
Питание	АС 220В / 60Гц	АС 208В - 220В / 60Гц	Сеть 60Гц, однофазное
Сертификат безопасности	CE	CE	Полностью сертифицирован

Комплект	Включенный насос	Макс. темп.	Высокотемпературные перчатки	Рекомендуется для
Базовая	Только внешний порт (без насоса)	300 °C (XP30-STD)	Опционально	Бюджетные лаборатории с существующим вакуумным насосом
Внешняя насосная станция	Внешняя высокопроизводительная роторно-пластинчатая насосная станция	500 °C (XP30-НТ)	Опционально	Приложения, требующие чистой изоляции или глубокого вакуума
Стандартная интегрированная	Встроенный роторно-пластинчатый насос	500 °C (XP30-НТ)	Включены (1 пара)	Автономные, готовые к работе решения с минимальными габаритами