

Алюминиевая, Никелевая И Медная Сетка С Настраиваемой Шириной Для Токосъемников Катодов И Анодов Литиевых Аккумуляторов

Артикул: FZ24



введение

Откройте для себя высокочистые токосъемные сетки из алюминия, никеля и меди с настраиваемой шириной, разработанные для передовых сборок катодных и анодных электродов литиевых аккумуляторов, обеспечивающие исключительную проводимость, адгезию суспензии и электрохимическую стабильность.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Производство литий-ионных катодов	Используется в качестве 3D-подложки для покрытий из толстослойных активных катодных материалов LFP, NMC и LCO.	Улучшает удержание суспензии, снижает межфазное контактное сопротивление и предотвращает деляминацию активного слоя при высоких C-рейтах.
Анодная подложка для высокочистых сплавов	Используется с кремнийсодержащими и литий-металлическими анодными составами, требующими буферизации объемного расширения.	3D-механическая открытая матрица компенсирует «дыхание» активного материала, подавляя разрушение электрода и затухание емкости.
Интерфейсы твердотельных аккумуляторов	Внедряется в композитные слои твердого электролита и структуры высоковольтных композитных катодов.	Обеспечивает непрерывные электронные пути, выступая в качестве податливого армирующего каркаса в жестких керамико-полимерных матрицах.
Сборки электродов суперконденсаторов	Интегрируется в качестве токосъемных каркасов для суспензий на основе активированного угля, графена и псевдоемкостных оксидов металлов.	Максимизирует площадь контакта поверхности и облегчает быструю диффузию ионов по всей глубокой пористой архитектуре электрода.
Щелочные аккумуляторы и электролиз воды	Используется в высококоррозионных щелочных топливных элементах, Ni-MH аккумуляторах и электрокаталитических электродах для генерации водорода с применением никелевой сетки.	Исключительная химическая стойкость к едким электролитам в сочетании с высокой удельной площадью поверхности для электрокаталитической активности.
Токораспределители проточных аккумуляторов	Устанавливается внутри рам потока стеков проточных редокс-аккумуляторов и соединений биполярных пластин электродов.	Равномерная проницаемость для жидкости в сочетании с высокой поперечной электропроводностью для минимизации локальных перенапряжений.
Пилотное прототипирование рулонного типа	Устанавливается на непрерывные линии нанесения покрытий щелевым экструдером, ракелем или методом погружения для пилотных запусков специализированных пакетных и цилиндрических ячеек.	Индивидуальная ширина резки и высокая механическая прочность на разрыв предотвращают поломку полотна и разрыв краев при динамическом натяжении.

Параметр спецификации	FZ24-AL (Алюминиевая сетка)	FZ24-NI (Никелевая сетка)	FZ24-CU (Медная сетка)
Состав основного металла	Алюминий (Al)	Никель (Ni)	Медь (Cu)
Металлургическая чистота	≥ 99,9%	≥ 99,6%	≥ 99,9%
Стандартная толщина	50 мкм (0,050 мм)	0,14 мм (140 мкм)	50 мкм / 55 мкм
Стандартная ширина рулона	200 мм	1000 мм	200 мм

Параметр спецификации	FZ24-AL (Алюминиевая сетка)	FZ24-NI (Никелевая сетка)	FZ24-CU (Медная сетка)
Варианты настройки	Ширина резки по спецификации	Ширина резки по спецификации	Ширина резки по спецификации
Стандартная длина рулона	10 метров	10 метров	10 метров (настраиваемая)
Тип сетки / Рисунок отверстий	Расширенная открытая сетка	100 Mesh	Тканая / Микропористая сетка
Размер пор / Размеры отверстий	0,8 мм × 1,5 мм	0,18 мм (размер пор)	1,0 мм (диаметр отверстия)
Объемная плотность	2,70 г/см ³	8,90 г/см ³	8,96 г/см ³
Поверхностная плотность	80 ± 15 г/м ²	Справочный стандартный вес полотна	Справочный стандартный вес полотна
Основное применение в ячейке	Положительный электрод (катод)	Специализированные электроды и биполярные	Отрицательный электрод (анод)