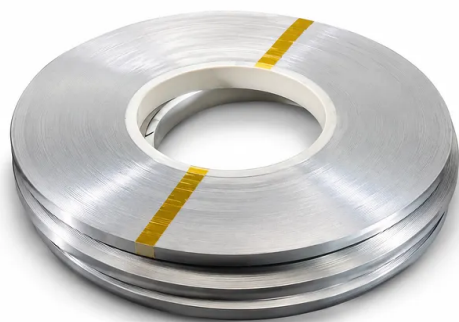


Алюминиевая Лента Настраиваемой Ширины Высокой Точности Для Производства Аккумуляторов И Исследований Передовых Материалов

Артикул: FZ39



введение

Эта прецизионная алюминиевая лента, разработанная для производства аккумуляторов и передовых исследований, обеспечивает строгие допуски по размерам, универсальный выбор твердости, соответствие химической чистоте и превосходные характеристики изгиба, гарантируя бесперебойную обработку на требовательных лабораторных и промышленных производственных линиях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Катодные выводы литий-ионных аккумуляторов	Функционируют как положительные токопроводящие выводы в пакетных и призматических аккумуляторных ячейках.	Отличная электропроводность и возможность ультразвуковой сварки без дефектов с алюминиевой фольгой токосъемника.
Клемные выводы суперконденсаторов	Соединение стеков электродов в мощных электрических двухслойных конденсаторах (EDLC).	Низкое внутреннее эквивалентное последовательное сопротивление (ESR) и высокая механическая выносливость при высокоскоростных циклах.
Прецизионная каландровая прокатка и НИОКР покрытий	Используется в качестве стандартизированной подложки для нанесения тонкопленочного шлама и испытаний валковой прессовки в аккумуляторных лабораториях.	Исключительная равномерность толщины и чистота поверхности обеспечивают воспроизводимое осаждение слоя активного материала.
Экранирование электронных компонентов	Выступает в качестве легкой ленты для защиты от электромагнитных помех (EMI) и радиочастотного экранирования в электронике.	Алюминий высокой чистоты обеспечивает непрерывную проводимость и гибкую адаптацию к сложным геометрическим формам.
Фольгированные обмотки трансформаторов и индукторов	Замена традиционного обмоточного провода в высокочастотных силовых трансформаторах и компактных электрических индукторах.	Превосходный коэффициент заполнения, снижение потерь от скин-эффекта и высокая теплоотдача в компактных электронных конструкциях.
Гибкие соединения и шинопроводы	Обеспечение низкопрофильных, гибких мостовых проводников в многоячеечных модульных аккумуляторных батареях.	Высокая усталостная прочность при многократном изгибе на 180° предотвращает разрушение от наклепа во время циклов расширения батареи.

Параметр	Значение / Соответствие
Идентификатор базового продукта	Серия FZ39
Тип материала	Алюминиевая лента высокой чистоты промышленного назначения
Стандарт химического состава	GB/T 3190-1996
Доступная форма поставки	Прецизионно нарезанный рулон / катушка / бобина (ширина настраиваемая)

Номинальный диапазон толщины (Т, мм)	Допуск по толщине: Высокоточный класс (± мм)	Допуск по толщине: Стандартный класс (± мм)	Допуск по ширине: 2≤W<10 мм (± мм)	Допуск по ширине: 10≤W<50 мм (± мм)	Допуск по ширине: 50≤W<100 мм (± мм)	Допуск по ширине: 100≤W<150 мм (± мм)	Допуск по ширине: 150≤W<200 мм (± мм)	Допуск по ширине: 200≤W (± мм)
0.05 ≤ T < 0.1	0.005	0.008	0.05	0.10	0.15	0.20	0.30	0.50
0.1 ≤ T < 0.2	0.008	0.010	0.08	0.10	0.12	0.15	0.30	0.50
0.2 ≤ T < 0.3	0.010	0.012	0.10	0.15	0.25	0.50	0.80	1.00
0.3 ≤ T < 0.4	0.012	0.015	0.10	0.15	0.25	0.50	0.80	1.00
0.4 ≤ T < 0.5	0.015	0.025	0.10	0.15	0.25	0.50	0.80	1.00

Категория ширины (W, мм)	Максимально допустимая серповидность (мм/м)
2 ≤ W < 10	≤ 1.0
10 ≤ W < 50	≤ 3.0
50 ≤ W < 100	≤ 3.0
100 ≤ W < 150	≤ 5.0
150 ≤ W < 200	≤ 5.0
200 ≤ W	≤ 5.0

Код модели серии	Состояние твердости	Номинальная толщина (мм)	Предел прочности Rm (Н/мм²)	Минимальное удлинение A (%)	Многократный изгиб на 180° (мин. циклов)	Требование к испытанию на изгиб	Твердость по Виккерсу (HV)
FZ39-O	O	0.050 - 0.089	45 - 100	≥ 4	≥ 8	Без трещин и расслоений на сгибе	< 25
FZ39-O	O	0.090 - 0.139	50 - 100	≥ 6	≥ 8	Без трещин и расслоений на сгибе	< 25
FZ39-O	O	0.140 - 0.200	50 - 100	≥ 10	≥ 8	Без трещин и расслоений на сгибе	< 25
FZ39-O	O	0.210 - 0.300	60 - 100	≥ 13	≥ 8	Без трещин и расслоений на сгибе	< 25
FZ39-H12/22	H12, H22	0.050 - 0.300	80 - 120	—	≥ 6	Без трещин и расслоений на сгибе	25 - 30
FZ39-H14/24	H14, H24	0.050 - 0.300	95 - 135	—	≥ 4	Без трещин и расслоений на сгибе	30 - 40
FZ39-H16/26	H16, H26	0.050 - 0.300	110 - 150	—	≥ 3	Без трещин и расслоений на сгибе	40 - 45
FZ39-H18	H18	0.050 - 0.300	≥ 125	—	≥ 2	Без трещин и расслоений на сгибе	> 45