

Автоматический И Ручной Настольный Станок Для Создания Канавок На Цилиндрических Аккумуляторах

Артикул: GC01



Введение

Этот прецизионный станок, разработанный для исследований цилиндрических аккумуляторов и мелкосерийной сборки, обеспечивает бесступенчатую регулировку скорости, точный пневматический контроль глубины, сменную оснастку и возможность легкой интеграции в перчаточный бокс для создания качественных корпусов элементов без дефектов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Прототипирование литий-ионных аккумуляторов	Прецизионная нарезка канавок на никелированных стальных корпусах 18650, 21700 и 26650 для исследовательских ячеек.	Гарантирует точную высоту и глубину посадочного места прокладки для предотвращения утечки электролита при циклах высокого давления.
Нарезка канавок на оболочках суперконденсаторов	Формирование кольцевых опорных выступов на тонкостенных алюминиевых корпусах для мощных ионисторов (EDLC).	Предотвращает разрушение корпуса благодаря плавной бесступенчатой скорости вращения и контролируемому радиальному усилию.
Сборка твердотельных элементов	Механическая предварительная обжимка и формирование выступов на специализированных цилиндрических оболочках в условиях инертного перчаточного бокса.	Герметичная антикоррозийная архитектура безопасно работает в атмосфере безводного аргона без выделения газов.
Мелкосерийное пилотное производство	Непрерывная обработка цилиндрических ячеек с помощью ножного переключателя со скоростью до 8 штук в минуту.	Максимизирует стабильность выпуска партий при минимизации усталости оператора за счет автоматического пневматического привода.
Оптимизация заполнения электролитом	Создание точных канавок для фиксации внутренних верхних изоляторов перед автоматизированным впрыском электролита.	Поддерживает строгие допуски внутренних зазоров для автоматизированного ввода иглы и установки уплотнения.
Академическая проверка материалов	Сравнительное тестирование экспериментальных сплавов корпусов, толщины покрытия и структурных вариаций стенок.	Широкий диапазон регулировки (глубина 0-10 мм, высота 0-20 мм) подходит для различных геометрий экспериментальных корпусов.

Параметр спецификации	Техническая деталь / Значение (GC01)
Идентификатор продукта	GC01
Точность обработки	±0,1 мм
Диапазон регулировки глубины канавки	0 – 10 мм (плавная регулировка)
Диапазон регулировки положения лезвия	0 – 20 мм (регулировка осевого положения)
Ширина лезвия для канавок	1,1 – 1,6 мм (стандартная оснастка; соответствует толщине лезвия)
Скорость вращения шпинделя	Плавно регулируемая до ~300 об/с (бесступенчатая)
Производительность	6 – 8 штук/мин (зависит от навыков оператора и материала корпуса)
Режимы работы	Двойной режим: ручная калибровка настройки / автоматический цикл с ножной педалью

Параметр спецификации	Техническая деталь / Значение (GC01)
Механизм управления подачей	Двойная система пневмоцилиндров (независимый зажим и привод формирования)
Требования к подаче сжатого воздуха	0,45 – 0,6 МПа (чистый, сухой, несмазанный сжатый воздух)
Электрические характеристики	Однофазный 220В переменного тока $\pm 10\%$, 50 Гц, 140 Вт
Материалы шасси и конструкции	Высокопрочная легированная хромированная сталь с экологичным покрытием и защитной отделкой
Совместимость с атмосферой	Стандартная чистая комната или перчаточный бокс с инертной атмосферой (аргон/азот)
Внешние размеры (Д × Ш × В)	740 мм × 220 мм × 470 мм