

Настольная Установка Для Испытаний Непрерывного Нанесения Покровтий На Цилиндрические Аккумуляторы 18650

Артикул: ТВ10



введение

Настольная установка непрерывного нанесения покрытий для исследования электродов литиевых аккумуляторов, цилиндрических элементов 18650, керамических пленок, кристаллических пленок и нанопленок, с регулируемой шириной нанесения, точным контролем толщины, автоматической намоткой и независимым регулированием температуры печи с помощью ПИД-контроллера, предназначенная для университетских лабораторий и мелкосерийного производства

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Основное преимущество
Нанесение покрытия на катод литий-ионного аккумулятора	Непрерывно наносит суспензию положительного электрода на алюминиевую фольгу для скрининга составов и разработки процессов изготовления электродов.	Обеспечивает регулируемый зазор нанесения, регулируемую ширину, непрерывное нанесение покрытия и автоматическую приемку материала.
Нанесение покрытия на анод литий-ионного аккумулятора	Наносит суспензию отрицательного электрода на медную фольгу для лабораторной оценки и подготовки электродов в малых партиях.	Поддерживает воспроизводимую обработку медных подложек с регулируемым натяжением при подаче и перематке.
Исследование цилиндрических аккумуляторов 18650	Производит непрерывно покрытый электродный материал для разработки, связанной с изготовлением цилиндрических элементов 18650.	Предоставляет компактную платформу для испытаний нанесения покрытий в лабораторном масштабе до принятия решений о крупномасштабном процессе.
Исследования аккумуляторов в университетах	Поддерживает учебные лаборатории, исследования аспирантов и воспроизводимые эксперименты с нанесением покрытий на основе различных составов суспензий.	Объединяет компактные размеры, простоту эксплуатации и регулируемые условия нанесения покрытия и сушки.
Нанесение керамических тонких пленок	Наносит керамические материалы на подходящие гибкие подложки для экспериментов по разработке пленок и испытаний в малых партиях.	Расширяет возможности оборудования за пределы электродов аккумуляторов, сохраняя регулируемую ширину и контроль толщины.
Обработка кристаллических тонких пленок	Используется для испытаний непрерывного нанесения покрытий на основе кристаллических пленочных материалов и соответствующих исследовательских образцов.	Обеспечивает контролируемую транспортировку материала, регулируемые параметры нанесения покрытия и встроенную сушку в печи.
Разработка специализированных нанопленок	Поддерживает лабораторные эксперименты по нанесению покрытий из специальных составов нанопленок, требующих контролируемого осаждения и сушки.	Предоставляет практичную непрерывную платформу для испытания рабочих диапазонов нанесения покрытия и воспроизводимости процесса.

Категория характеристик	Параметр	Значение
-------------------------	----------	----------

Идентификация	Модель	TB10
Электрические характеристики	Электропитание машины	Переменный ток 220 В, однофазный, 50 Гц
Электрические характеристики	Мощность машины	Около 3 кВт
Нанесение покрытия	Диапазон толщины покрытия	0,01 мм–2 мм
Нанесение покрытия	Метод регулировки толщины	Точная тонкая регулировка зазора верхнего скребка
Нанесение покрытия	Ширина нанесения покрытия	50 мм–150 мм
Нанесение покрытия	Регулировка ширины нанесения	Регулируется двумя направляющими пластинами внутри щели нанесения покрытия
Нанесение покрытия	Длина нанесения покрытия	Неограниченная длина нанесения суспензии положительного и отрицательного электродов при наличии достаточного количества исходного материала
Нанесение покрытия	Сбор материала	Автоматическая перемотка
Скорость	Скорость нанесения покрытия	2 м/мин, бесступенчатое регулирование скорости
Сушка	Длина печи	1100 мм
Сушка	Максимальная рабочая температура	100°C
Сушка	Контроль температуры	Независимое высокоточное ПИД-регулирование температуры с цифровым регулятором и дисплеем
Совместимость с подложками	Толщина алюминиевой фольги	0,01 мм–0,03 мм
Совместимость с подложками	Толщина медной фольги	0,006 мм–0,020 мм
Механическая конструкция	Материал корпуса машины	Нержавеющая сталь
Механическая конструкция	Обработка поверхности	Распылительная обработка
Контроль натяжения	Натяжение при размотке	Регулируется с помощью ручки и винта на валу подающего рулона
Контроль натяжения	Натяжение при перемотке	Регулируемый механический контроль натяжения с помощью вала приемного рулона
Габаритные размеры	Размеры машины	1800 × 350 × 580 мм, длина × ширина × высота
Масса	Масса машины	Около 130 кг
Упаковка	Размеры упаковки	2000 × 660 × 750 мм
Упаковка	Масса упаковки	Около 160 кг
Назначение	Основной процесс	Испытания непрерывного нанесения покрытий или мелкосерийное производство
Назначение	Аккумуляторные материалы	Суспензия положительного и отрицательного электродов литий-ионного аккумулятора
Назначение	Дополнительные материалы	Керамические тонкие пленки, кристаллические тонкие пленки и специализированные нанопленки