

Двухстанционная Вакуумная Автоматическая Машина Для Заливки Электролита

Артикул: JZ02



Введение

Откройте для себя нашу двухстанционную вакуумную автоматическую машину для заливки электролита, оснащенную двумя прецизионными дозирующими насосами с двойной головкой, встроенной системой вакуумного насыщения и интеллектуальной автоматикой на базе ПЛК Panasonic для достижения максимальной стабильности смачивания электролитом на пилотных и лабораторных линиях сборки аккумуляторов по всему миру.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Пилотные линии для литий-ионных пакетных ячеек (Pouch)	Высокоточное вакуумное заполнение ламинированных алюминиево-пластиковых ячеек для бытовой электроники и разработки электромобилей.	Устраняет внутренние пустоты и ускоряет проникновение электролита в плотные пакеты электродов.
Прототипирование призматических ячеек	Автоматизированное дозирование и вакуумное погружение для призматических ячеек в жестком алюминиевом корпусе.	Обеспечивает стабильное объемное заполнение без проливов жидкости или загрязнения внешнего корпуса.
Производство суперконденсаторов	Прецизионный впрыск органических или ионных жидких электролитов в электроды из активированного угля с высокой удельной площадью поверхности.	Обеспечивает полное насыщение ультратонких микропор для достижения целевой емкости и низкого ESR.
НИОКР твердотельных и полутвердотельных ячеек	Дозированное смачивание гибридных твердотельных композитных сепараторов и гелевых полимерных электролитных матриц.	Обеспечивает контролируемое воздействие вакуума для предотвращения деградации матрицы при достижении равномерного контакта на границе раздела.
Сборка натрий-ионных аккумуляторов	Специализированное дозирование электролита для перспективных натрий-ионных химических систем, склонных к повышенной вязкости.	Поддерживает точные допуски объемного дозирования независимо от реологических изменений электролита.

Категория характеристик	Параметр	Значение / Описание (Модель: JZ02)
Электрика и питание	Входное электропитание	Однофазное переменное напряжение 220 В, 50 Гц
Пневматические требования	Источник сжатого рабочего газа	0,3 - 0,6 МПа
Физические размеры	Габариты оборудования (Д × Ш × В)	1100 мм × 550 мм × 900 мм
Физический вес	Общий вес оборудования нетто	120 кг
Отделка и покрытие	Окраска внешнего каркаса	Промышленное серебристое покрытие
Производительность	Пропускная способность	Зависит от геометрии ячейки, вязкости электролита и рецепта процесса

Категория характеристик	Параметр	Значение / Описание (Модель: JZ02)
Насосы и дозирование	Система инъекционных насосов	1 комплект (включает 2 насоса с двойной головкой размера 16)
Вакуумная инфраструктура	Система вакуумной откачки	1 комплект (полностью интегрированный вакуумный контур уровня станции)
Движение и индексация	Механизм автоматического сдвига	1 комплект (прецизионный линейный актуатор с электроприводом)
Оснастка и фиксация	Механизм позиционирования аккумулятора	1 комплект (регулируемый пневматический зажимной фиксатор)
Дозирующий коллектор	Узел инъекционного сопла	1 комплект (механизм прецизионного впрыска с защитой от капель)
Шасси и корпус	Основной каркас машины	1 комплект (усиленный структурный промышленный каркас)
Аппаратное обеспечение контроллера	Основной контроллер и расширение	ПЛК Panasonic со специализированными модулями расширения
Интерфейс оператора	Человеко-машинный интерфейс (HMI)	Цветной сенсорный дисплей Weinview
Компоненты привода	Электрический цилиндр и привод	Прецизионный электрический актуатор и система привода AirTAC
Пневматические компоненты	Пневмоцилиндры и клапаны	Промышленные пневматические компоненты AirTAC
Безопасность и диагностика	Обработка ошибок и аварийные сигналы	Интегрированная в программу аварийная остановка, обнаружение неисправностей и визуальные индикаторы
Вспомогательные системы	Система избыточного давления	Не включено / Нет
Вспомогательные системы	Механизм клапана камеры	Не включено / Нет
Вспомогательные системы	Взвешивание и робототехника	Не включено (нет встроенных весов, системы контроля потока или робота-манипулятора для взвешивания)