

Двухстанционная Вакуумная Автоматическая Машина Для Заливки Электролита

Артикул: YZ15



Введение

Двухстанционное вакуумное автоматическое оборудование для заливки электролита в литиевые аккумуляторы объединяет два 16-канальных двухголовочных насоса, автоматическое позиционирование, вакуумную обработку, ПЛК-управление, защитные механизмы и аварийную сигнализацию для контролируемого и повторяемого процесса заливки ячеек в ежедневных производственных циклах.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Заливка электролита в литиевые аккумуляторы	Вводит электролит в ячейки литиевых аккумуляторов с использованием интегрированной системы наполнения, механизма сопла, оборудования для позиционирования и вакуумной конфигурации.	Сочетает основные функции наполнения, вакуумирования, перемещения и управления в одном специализированном устройстве.
Пилотное производство аккумуляторных ячеек	Поддерживает заливку электролита во время подготовки ячеек в пилотном масштабе, где можно оценить тип ячейки и условия процесса.	Производственные возможности могут быть рассмотрены в соответствии с фактическим типом ячейки и процессом.
Разработка процессов производства аккумуляторов	Предоставляет определенную конфигурацию оборудования для установления и проверки последовательностей вакуумной заливки электролита.	Интегрированное управление ПЛК, работа через сенсорный экран и программные функции обработки ошибок поддерживают организованную работу процесса.
Рабочие станции производства ячеек	Служит специализированной станцией заливки электролита в рабочем процессе производства литиевых аккумуляторов.	Компактный корпус машины включает узлы наполнения, вакуумирования, позиционирования и управления, необходимые для операции.
Процессы вакуумной заливки ячеек	Применяет включенную вакуумную систему и трубопроводы для рабочих процессов заливки, требующих вакуумной поддержки.	Поставляется специализированная вакуумная система, а не внешнее вакуумное устройство.
Операции контролируемого наполнения через сопло	Использует механизм сопла, механизм автоматического перемещения и механизм позиционирования аккумулятора для стадии наполнения.	Выравнивает указанные механические подсистемы в соответствии с повторяемой последовательностью оборудования.
Интеграция оборудования для производства аккумуляторов	Поддерживает развертывание там, где доступны однофазное электропитание и сжатый технологический газ.	Использует однофазное питание AC220В, 50Гц и источник сжатого газа 0,3-0,6 МПа.

Параметр	Спецификация
Идентификатор на сайте	YZ15
Тип оборудования	Двухстанционная вакуумная автоматическая машина для заливки электролита
Основное применение	Заливка электролита в литиевые аккумуляторы
Входное электропитание	Однофазное AC220В, 50Гц
Источник сжатого газа	0,3-0,6 МПа

Параметр	Спецификация
Цвет покрытия	Серебристый
Производительность	Зависит от типа ячейки и процесса
Вес оборудования	120 кг
Размеры оборудования (мм)	Д1100*Ш550*В900
Механизм клапана камеры наполнения	Нет
Система избыточного давления	Нет
Вакуумная система	1 комплект
Механизм автоматического дозированного наполнения	1 комплект
Система наполнения	1 комплект, включая 2 x 16-канальных двухголовочных насоса
Механизм позиционирования аккумуляторов	1 комплект
Механизм сопла для наполнения	1 комплект
Система взвешивания	Нет
Корпус машины	1 комплект
Система управления	1 комплект
Система вытяжки потока	Нет
Автоматический манипулятор взвешивания	Нет
ПЛК и модули расширения	Panasonic
Сенсорный экран	Weinview
Электрический цилиндр и привод	Airtac
Пневматический цилиндр	Airtac
Система сигнализации: Аварийная остановка	Встроено в программу
Система сигнализации: Индикация неисправностей	Встроено в программу

Функциональная область	Включенная конфигурация
Процесс наполнения	Система наполнения, трубопроводы насосов, два 16-канальных двухголовочных насоса и механизм сопла
Вакуумный процесс	Одна вакуумная система и система вакуумных трубопроводов
Обработка ячеек	Один механизм позиционирования аккумуляторов и один механизм автоматического дозированного наполнения
Управление	Одна система управления с ПЛК Panasonic и модулями расширения, плюс сенсорный экран Weinview
Движение и пневматика	Электрические цилиндры Airtac, приводы и пневматические цилиндры
Безопасность и оповещения	Устройство защиты, программно интегрированная аварийная остановка и индикация неисправностей
Структура машины	Один полный корпус машины с серебристым покрытием

Элемент	Статус спецификации
Механизм клапана камеры наполнения	Не включен
Система избыточного давления	Не включена
Система взвешивания	Не включена
Система вытяжки потока	Не включена
Автоматический манипулятор взвешивания	Не включен