

Электрическая Заклепочная Машина Для Сборки Суперконденсаторов И Конденсаторных Ячеек

Артикул: CX13



введение

Электрическая заклепочная машина для сборки суперконденсаторов и конденсаторов рогового типа, обеспечивающая регулируемую высоту заклепки, работу от электродвигателя, настраиваемый ход инструмента и производительность около 10 штук в минуту для надежных производственных процессов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Клепка крышки ячейки суперконденсатора	Клепка верхних крышек ячеек при сборке суперконденсаторов, где требуется позиционирование крышки и контролируемое соединительное действие.	Поддерживает специализированный процесс для фиксации компонентов верхней крышки в производственных процессах суперконденсаторов.
Сборка выводов суперконденсатора	Соединение выводов ячеек как часть конструкции суперконденсатора. Оборудование может быть настроено под соответствующий размер ячейки и требования к ходу патрона.	Регулируемая высота и настраиваемая совместимость помогают адаптировать процесс к целевой конструкции ячейки.
Производство конденсаторов рогового типа	Операции клепки для конденсаторов рогового типа, включая работу по сборке крышки ячейки и выводов.	Обеспечивает ориентированный на производство метод клепки с приводом от двигателя для данного формата конденсаторов.
Клепка со скользящей резьбой	Обработка компонентов со скользящей резьбой, связанных с указанными задачами сборки ячеек.	Автоматическое действие клепки поддерживает повторную обработку соответствующих компонентов.
Разработка опытной линии конденсаторов	Установление и оценка повторяемого этапа клепки при разработке процессов сборки конденсаторных ячеек.	Настраиваемая спецификация ячеек и ход патрона обеспечивают полезную гибкость конфигурации процесса.
Лабораторные станции сборки ячеек	Выполнение специализированных работ по клепке в лабораторных условиях или условиях мелкосерийной сборки, где операторам требуется определенный машинный процесс.	Ручная гидравлическая затяжка в сочетании с автоматической клепкой поддерживает контролируемое использование под управлением оператора.
Специализированные рабочие станции производства конденсаторов	Интеграция фиксированной операции клепки в организованную рабочую станцию по производству конденсаторов.	Производительность около 10 штук в минуту дает указанный ориентир для планирования производства.

Параметр	Спецификация
Идентификатор площадки	CX13
Тип оборудования	Электрическая заклепочная машина
Применимые продукты	Суперконденсаторы и конденсаторы рогового типа
Применимые детали для клепки	Верхняя крышка ячейки, вывод ячейки и скользящая резьба
Привод клепки	Клепка с приводом от двигателя
Гидравлическая система	Гидравлическая система с ручной затяжкой
Механизм клепки	Механизм автоматической клепки
Высота клепки	Регулируемая

Параметр	Спецификация
Пластина для снятия деталей (верхняя)	Упругое устройство снятия
Пластина для снятия деталей (нижняя)	Упругое устройство снятия
Электропитание / Мощность	АС220В 50Гц 500Вт
Спецификация ячейки	ф20-ф35 мм (настраиваемая)
Ход патрона	20-40 мм (настраиваемый)
Рабочая эффективность	Приблизительно 10 шт./мин
Габаритные размеры	610(Д)х440(Ш)х1060(В) мм
Вес	139 кг