

Пятиосевой Двусторонний Автоматический Сервоприводный Аппарат Для Точечной Сварки

Артикул: YZ06



введение

Пятиосевой двусторонний автоматический сервоприводный аппарат для точечной сварки обеспечивает контролируемую высокоскоростную сварку литиевых аккумуляторных батарей с программируемыми массивами точек и поддержкой импорта графики. Поддерживает ячейки 18650, 21700, 26650 и 32650, а также оснащен настраиваемым транзисторным источником питания на 5000A, 6000A или 8000A.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Производство цилиндрических литиевых батарей	Автоматическая сварка никелевых соединительных лент на массивах ячеек 18650, используемых в стандартных сборках батарей.	Поддерживает до 360 стандартных ячеек 18650 в одной загрузке для эффективной обработки.
Сборка модулей 21700	Создание запрограммированных шаблонов точечной сварки для модулей из ячеек 21700 с использованием точечного, матричного или графического программирования.	Обеспечивает повторяемое позиционирование для структурированных схем соединения.
Изготовление аккумуляторов большой емкости	Обработка цилиндрических ячеек 26650 и 32650, используемых в более крупных форматах батарей.	Расширяет возможности автоматизированной сварки за пределы одного формата ячеек.
Сварка лент из чистого никеля	Выполнение плоской сварки ленты из чистого никеля толщиной 0,15–0,2 мм в заданном диапазоне процесса.	Обеспечивает четко определенные возможности процесса для распространенных материалов соединения.
Сварка лент из никелированной стали	Выполнение плоской сварки ленты из никелированной стали 0,15–0,2 мм и рельефной сварки ленты 0,3 мм.	Поддерживает как плоскую, так и рельефную сварку для указанных типов лент.
Опытные линии производства батарей	Хранение до 99 групп программных файлов для повторных пробных сборок, смены продукции и различных конфигураций батарей.	Сокращает время на перенастройку при переключении между установленными программами сварки.
НИОКР в области аккумуляторов	Использование программируемых точек сварки, мониторинга тока и обратной связи для оценки операций сварки на сборках цилиндрических ячеек.	Предоставляет командам разработчиков прямую видимость процесса во время испытаний.
Автоматизированные рабочие станции	Интеграция контролируемого движения, регулируемого давления головки и сварочного оборудования с водяным охлаждением для повторяющихся задач.	Объединяет функции позиционирования, сварки, охлаждения и мониторинга в одной платформе.

Параметр	Спецификация
Артикул изделия	YZ06
Электропитание оборудования	220В±10%/50Гц±10%
Габаритные размеры	1500мм (Д) × 900мм (Ш) × 1800мм (В)

Параметр	Спецификация
Вес оборудования	400 кг
Варианты транзисторного питания	5000A / 6000A / 8000A
Выход транзисторного питания	Одноволновой выход 5000A, 6000A и 8000A; переключение полярности 5000A — двухволновой выход
Возможности питания 8000A	Подходит для сварки никелевой ленты толщиной менее 0,25 мм
Ход по оси Z	350 мм
Ход по оси Y	650 мм
Скорость точечной сварки	0,5 с/точка; 3500-4000 шт/ч
Максимальная скорость привода	1000 мм/с
Максимальное количество ячеек	360 шт. (стандартные литиевые ячейки 18650)
Группы программных файлов	99 групп
Операционная система	Встроенная система + экран HMI
Метод передачи	Серво + шаговый двигатель + импортная прецизионная линейная направляющая; опционально импортный двигатель
Регулировка давления головки	1,0-5,0 кг
Толщина ленты для плоской сварки	0,15-0,2 мм (чистый никель / никелированная сталь)
Толщина ленты для рельефной сварки	0,3 мм (никелированная сталь)
Скорость/спецификация переключения тока	Опционально
Скорость плоской сварки	0,3-1 с; 4000-5000 шт/ч
Скорость рельефной сварки	0,5-1 с; 3500-4000 шт/ч
Подходящие модели батарей	18650, 21700, 26650, 32650 и другие цилиндрические литиевые батареи
Режим сварки	Автоматическая двусторонняя точечная сварка
Возможности программирования	Программирование любой точки, массива, импорт графики
Функция перезапуска	Поддерживается перезапуск с места остановки
Охлаждение сварочной головки	Циркуляционное водяное охлаждение
Мониторинг сварочного тока	Интегрированная система мониторинга
Сигнализация качества сварки	Функция сигнализации о браке или недостаточной сварке