

Полностью Автоматическая Машина Для Вырубки Электродов Литий-Ионных Аккумуляторов

Артикул: MQ08



введение

Полностью автоматическая машина для вырубки листов электродов литий-ионных аккумуляторов объединяет в себе размотку, выравнивание, формовку язычков (табов), ПЗС-инспекцию, удаление пыли и перемотку для точного и высокоскоростного производства электродов с непрерывным покрытием.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Производство электродов для силовых литиевых аккумуляторов	Формовка язычков на листах электродов с непрерывным покрытием для производства силовых аккумуляторов.	Интегрирует обработку рулонов, вырубку язычков, инспекцию и перемотку в единую производственную последовательность.
Подготовка электродов литий-ионных ячеек	Производство листов электродов длиной 150-500 мм (включая язычок) для последующей сборки ячеек.	Поддерживает контролируемые размеры электродов с точностью +/-0,2 мм.
Последующая обработка линии непрерывного покрытия	Обработка рулонов электродов после нанесения покрытия с использованием автоматической размотки и коррекции перед вырубкой.	Снижает долю ручной обработки рулонов в процессе формовки электродов.
Производство язычков электродов	Создание сформированных язычков электродов при соблюдении заданных пределов заусенцев в продольном и поперечном направлениях.	Поддерживает контроль качества кромок с продольными заусенцами <=15 мкм и поперечными <=10 мкм.
Встроенный контроль качества электродов	Использование ПЗС-детекции дефектов и размеров в процессе непрерывной обработки электродов.	Добавляет функции инспекции непосредственно в производственный рабочий процесс.
Крупносерийное преобразование рулонов электродов	Обработка подающих рулонов с внешним диаметром >=750 мм и весом <=500 кг с последующей автоматической перемоткой.	Поддерживает устойчивую обработку материала со скоростью производства >=35 м/мин.
Контроль процесса производства аккумуляторов	Обеспечивает заданные целевые показатели по уровню годной продукции и уровню отказов оборудования.	Поддерживает планирование производства с показателем годной продукции >=99,5% и уровнем отказов оборудования <=2%.

Параметр	Спецификация
Артикул изделия	MQ08
Основная функция	Формовка листов электродов силовых литиевых аккумуляторов для процессов непрерывного покрытия
Тип материала	Рулонный электрод / электрод с непрерывным покрытием
Функции процесса	Автоматическая размотка; коррекция электродов; вырубка язычков; ПЗС-инспекция дефектов; удаление пыли; ПЗС-контроль размеров; автоматическая перемотка
Длина листа электрода	150-500 мм (включая язычок)
Внутренний диаметр сердечника рулона	6 дюймов
Внешний диаметр подающего рулона	>= 750 мм

Параметр	Спецификация
Вес подающего рулона	<=500 кг
Внешний диаметр приемного рулона	<=750 мм
Скорость производства	>=35 м/мин (проектная >=45 м/мин)
Точность размеров листа электрода	+/-0,2 мм
Срок службы пресс-формы	Более 1 млн циклов; более 10 операций заточки
Продольный заусенец	<=15 мкм
Поперечный заусенец	<=10 мкм
Аккуратность перемотки	+/-1 мм
Уровень шума	<=75 дБ (на расстоянии 1 м от машины)
Электропитание	АС380В+/-5%, трехфазное 50 Гц
Пусковая мощность	<=40 кВт
Рабочая мощность	<=30 кВт
Подача воздуха	Сжатый воздух 0,5-0,6 МПа
Расход воздуха	1000 л/мин
Габариты оборудования	Приблизительно 9500x2300x2700 (основной корпус)
Стандартный цвет	Теплый серый 1С; для других цветов требуется карта цветов
Вес оборудования	Приблизительно 15000 кг
Коэффициент годной продукции	>=99,5%
Уровень отказов оборудования	<=2%
Рабочая температура окружающей среды	0-50 °С