

Полностью Автоматическая Механическая Машина Для Герметизации Цилиндрических Аккумуляторов

Артикул: CC12



Введение

Эта полностью автоматическая механическая машина для герметизации аккумуляторов, разработанная для высокопроизводительного производства цилиндрических элементов, обеспечивает точную прогрессивную обжимку, пневматическую калибровку высоты и высокую скорость работы — 45 штук в минуту с выходом годной продукции 99% для премиальных операций по сборке промышленных элементов по всему миру.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Автомобильные цилиндрические силовые элементы	Крупносерийная автоматизированная финишная обжимка крупноформатных цилиндрических силовых аккумуляторов для электромобилей.	Поддерживает стабильность высоты с микропусками и герметичность без утечек при сильных вибрационных и тепловых нагрузках.
Системы накопления энергии (ESS)	Прецизионная герметизация цилиндрических элементов высокой емкости для коммерческих, промышленных и сетевых модулей хранения энергии.	Обеспечивает равномерное давление герметизации по периметру 360 градусов, предотвращая высыхание электролита и продлевая срок службы.
Бытовая электроника и электроинструменты	Быстрая автоматизированная герметизация форматов 18650, 21700 и аналогичных для электроинструментов, электровелосипедов и смарт-устройств.	Обеспечивает устойчивую производительность ≥45 шт/мин с минимальным уровнем брака, оптимизируя затраты на единицу продукции.
Пилотные линии натрий-ионных и твердотельных элементов	Контролируемая прогрессивная механическая обжимка новых натрий-ионных и передовых твердотельных химических систем.	Снижает риск внутреннего структурного сдвига и короткого замыкания при загибе корпуса за счет контролируемого многоступенчатого механического усилия.
Производство суперконденсаторов	Высоконадежная механическая герметизация и калибровка высоты для алюминиевых корпусов суперконденсаторов и резиновых прокладок.	Обеспечивает оптимальное радиальное сжатие уплотнительной прокладки без микротрещин на изоляционных кольцах терминалов.
Специализированные оборонные и аэрокосмические элементы	Герметизация с критическими допусками для высоконадежных военных и аэрокосмических цилиндрических электрохимических элементов.	Гарантированная concentricity и структурная повторяемость благодаря жестким четырехстоечным комплектам оснастки с шариковыми направляющими.

Параметр спецификации	Значение / Техническое требование
Артикул продукта	CC12
Основная функция оборудования	Автоматизированная многоступенчатая механическая герметизация и калибровка высоты цилиндрических аккумуляторов после впрыска
Механизм привода герметизации	Механический кинематический привод в сочетании с прецизионным пневматическим усилителем для выравнивания высоты
Конструкция штампа	Цельная четырехстоечная рама штампа с высокоточными шариковыми направляющими

Параметр спецификации	Значение / Техническое требование
Последовательность станции герметизации	1-я Предварительная герметизация → 2-я Промежуточная обжимка → 3-я Финишная обжимка → 4-я Выравнивание/Калибровка высоты
Система передачи элементов	Непрерывный пластинчато-цепной конвейер с механизмом прерывистого распределения с фиксированным шагом
Производственная мощность / Скорость	≥ 45 шт/мин (штук в минуту)
Уровень квалификации продукта (выход)	≥ 99% (брак по вине оборудования < 1%)
Коэффициент использования оборудования (время работы)	≥ 98% (простои по вине оборудования < 2%)
Основное электропитание	380 В перем. тока, 3 фазы, 50 Гц
Допустимое колебание напряжения	< ±10%
Общая подключенная мощность	3,0 кВт
Требуемое давление пневматического питания	≥ 0,6 МПа (чистый, сухой сжатый воздух, поставляемый заказчиком)
Конструкционные материалы	Анодированные алюминиевые сплавы, нержавеющая сталь и гальванические антикоррозионные компоненты
Эргономика машины	Хорошо видимые панели доступа, эргономичные интерфейсы загрузки/выгрузки, полностью закрытые защитные блокировки