

Полностью Автоматическая Механическая Машина Для Герметизации Аккумуляторов

Артикул: YZ21



Введение

Полностью автоматическая механическая машина для герметизации аккумуляторов автоматизирует первую, вторую, третью стадии герметизации и настройку высоты для цилиндрических элементов с электролитом, обеспечивая производительность не менее 45 шт./мин, выход годной продукции 99% (по вине оборудования), время безотказной работы 98%, пневматическую регулировку высоты и коррозионностойкую промышленную конструкцию для производственных линий.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Герметизация цилиндрических аккумуляторов после заливки	Обработка цилиндрических аккумуляторов после заполнения электролитом через автоматическую транспортировку, сепарацию, позиционирование, зажим и герметизацию.	Заменяет фрагментированную последовательность обработки на четкий автоматический поток герметизации.
Первая стадия герметизации	Проведение позиционированных и зажатых элементов через автоматическую первую стадию герметизации после индексированной подачи.	Обеспечивает повторяемость выполнения начальной операции герметизации.
Вторая стадия герметизации	Выполнение автоматической второй стадии герметизации как части контролируемого многостадийного рабочего процесса.	Поддерживает непрерывность последовательности между этапами герметизации.
Третья стадия герметизации	Выполнение автоматической третьей стадии герметизации перед финальной настройкой высоты.	Позволяет реализовать полный многоступенчатый маршрут герметизации в одной системе.
Настройка высоты аккумулятора после герметизации	Использование пневматического повышения давления для контроля и регулировки высоты элемента во время финальной операции.	Помогает обеспечить единообразие высоты аккумулятора после герметизации.
Линейная передача цилиндрических элементов	Соединение подачи заполненных элементов с выгрузкой через пластинчатый конвейер и прерывистую подачу с фиксированным шагом.	Обеспечивает упорядоченное продвижение элементов через процесс герметизации.
Расширение производственных мощностей	Поддержка автоматизированного производства с требованием производительности не менее 45 штук в минуту.	Предоставляет производственным командам четкий ориентир скорости для планирования линии.
Контроль качества и времени работы оборудования	Поддержка производственных операций, оценивающих оборудование по заданным критериям годности и времени работы.	Предоставляет измеримые ориентиры: 99% годности продукции и не менее 98% времени работы при соблюдении определений.

Параметр	Спецификация
Артикул продукта	YZ21
Функция оборудования	Автоматическая герметизация цилиндрических аккумуляторов после заливки
Тип конвейера	Пластинчатая конвейерная линия

Параметр	Спецификация
Метод подачи	Механизм автоматической сепарации и механизм прерывистой подачи
Характеристика подачи	Прерывистая транспортировка с фиксированным шагом
Последовательность обработки	Позиционирование и зажим аккумулятора перед автоматической герметизацией
Операции герметизации	Первая, вторая, третья герметизация и настройка высоты
Финальная операция	Регулировка / настройка высоты
Привод герметизации	Механический силовой механизм, контролирующий привод штамповки
Режим работы машины	Однопозиционная машина
Конструкция штампа	Цельный четырехколонный корпус штампа
Направляющие штампа	Высокоточные шариковые направляющие
Контроль высоты аккумулятора	Прецизионный пневматический механизм повышения давления
Коэффициент годности продукции	99% (относится только к браку по вине оборудования)
Производительность / скорость	≥45 шт./мин
Время безотказной работы	≥98% (неисправности только по вине оборудования)
Электропитание	380В 50Гц
Колебания напряжения	Менее ±10%
Мощность оборудования	3 кВт
Требования к сжатому воздуху	≥0.6 МПа (предоставляется заказчиком)
Требования к эргономике	Машина должна обеспечивать хорошую эргономику
Материалы конструкции	Алюминий, нержавеющая сталь или антикоррозийные материалы
Технологический процесс	Вход заполненного аккумулятора → транспортировка → сепарация → прерывистая подача → позиционирование и зажим → 1-я герметизация → 2-я герметизация → 3-я герметизация → настройка высоты → выгрузка