

Нагреваемый Рулонный Валковый Пресс Для Электродов Аккумуляторов, Двухвалковая Лабораторная Мельница

Артикул: DG07



введение

Нагреваемый лабораторный рулонный валковый пресс для каландрирования электродов аккумуляторов и обработки цветных материалов с регулируемым зазором, независимым нагревом, цифровым контролем температуры и непрерывной подачей полотна для воспроизводимой обработки в исследовательском масштабе и разработки электродов высокой плотности в современных лабораториях

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Основное преимущество
Каландрирование электродов литиевых аккумуляторов	Уменьшение толщины листовых электродов литиевых аккумуляторов и повышение плотности активного слоя в регулируемых механических и тепловых условиях.	Обеспечивает контролируемое уплотнение электродов и воспроизводимую разработку материалов для чистой энергетики.
Исследование нагреваемых материалов аккумуляторов	Изучение влияния температуры прокатки, зазора и скорости подачи на структуру, толщину и плотность электродов.	Позволяет оценивать параметры процесса по отдельности в лабораторном масштабе.
Непрерывная обработка полос электродов	Подача рулонного материала электрода с размоточного рулона через нагреваемые валки на намоточный рулон для непрерывной работы.	Повышает стабильность обработки длинных образцов и повторных экспериментов с полосами.
Материалы из меди и алюминия	Обработка небольших количеств меди, алюминия и других цветных материалов при выбранных температурах и регулируемых настройках толщины.	Обеспечивает электрическую прокатку с температурной поддержкой для специализированных исследований материалов.
Исследование материалов из золота и серебра	Проведение контролируемых испытаний прокатки небольших количеств материалов из драгоценных металлов, когда важны сохранение образца и наблюдение за процессом.	Предлагает регулируемое обжатие в компактной лабораторной установке.
Лаборатории передовых материалов	Исследование взаимосвязи между термомеханической обработкой и уплотнением материала в исследовательских образцах.	Объединяет контролируемую температуру, зазор, скорость и натяжение полотна в одной платформе.
Университетские и пилотные исследования	Поддержка воспроизводимых экспериментов в области аккумуляторной инженерии, материаловедения и смежных лабораторных программ.	Обеспечивает удобную эксплуатацию и цифровой мониторинг параметров для стандартных исследовательских процессов.

Параметр	Характеристика
Номер изделия	DG07
Тип оборудования	Нагреваемый электрический лабораторный рулонный валковый пресс и двухвалковая мельница
Диаметр валков	Ф100 мм
Твердость валков	HRC62
Чистота поверхности валков	Ra0.4 или выше
Цилиндричность валков	$\leq \pm 2$ мкм

Параметр	Характеристика
Толщина прокатки	от 0 до 2 мм; зазор регулируемый
Регулируемый зазор	от 0 до 2 мм
Ширина нагрева	80 мм
Расположение валков	Вертикальное
Температура прокатки	Независимый нагрев верхнего и нижнего валков; регулируется от комнатной температуры до 130°C; цифровая индикация
Точность регулирования температуры	±0,5°C
Разрешение по температуре	0,1°C
Способ работы	Электрический
Скорость подачи	от 0 до 40 мм/с; цифровая индикация, точное наблюдение и регулировка скорости
Непрерывная работа	Непрерывный режим
Ширина направляющего валка	200 мм
Механическая скорость	Максимум 1,5 м/мин
Контроль натяжения	Максимум 20 Н
Сердцевина размотки и намотки	Сердцевина рулона 3 дюйма
Максимальный диаметр рулона при размотке и намотке	200 мм
Напряжение и частота прокатного блока	AC220V/50Hz
Мощность прокатного блока	1 кВт
Размеры прокатного блока	Д670 мм × Ш220 мм × В330 мм
Масса прокатного блока	70 кг

Параметр	Компонент размотки	Компонент намотки
Монтажные размеры	Ш300 мм × Г250 мм × В280 мм	Ш300 мм × Г350 мм × В280 мм
Масса	Примерно 15 кг	Примерно 20 кг

Параметр	Характеристика
Общая масса компонентов размотки и намотки	35 кг всего
Электропитание	Однофазное 220 VAC ±10%; 110 VAC по индивидуальному заказу
Частота электропитания	50 Гц/60 Гц
Мощность размотки и намотки	100 Вт