

# Тяжелый Автоматический Горячий Пресс Раздельного Типа На 40 Тонн С Нагревательными Плитами 300X300 Мм И Программируемым Пид-Регулированием

Артикул: ХР39



## введение

Тяжелый автоматический горячий пресс раздельного типа на 40 тонн с плитами 300x300 мм, независимым двухканальным ПИД-регулированием температуры, многоступенчатыми циклами прессования, гидравлическим давлением 40 тонн, сертифицированный CE для лабораторного прессования, порошковой металлургии, исследований аккумуляторов и спекания керамики

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Горячее прессование и спекание передовой керамики	Уплотнение порошков оксида алюминия, циркония, нитрида кремния и карбида бора в высокопроизводительные компоненты. Равномерное температурное поле предотвращает дифференциальное уплотнение и рост зерен.	Плотность, близкая к теоретической, с однородной микроструктурой и минимальными внутренними напряжениями.
Уплотнение порошковой металлургии	Предварительное спекание и уплотнение порошков железа, нержавеющей стали, карбида вольфрама и титановых сплавов в заготовки («зеленые брикеты») с высокой прочностью в сыром состоянии.	Максимизирует плотность в сыром состоянии, уменьшая усадку при спекании и обеспечивая более жесткие допуски размеров.
Ламинация электродов твердотельных аккумуляторов	Горячее прессование листов твердого электролита и композитных электродов для минимизации межфазного сопротивления и предотвращения расслоения в многослойных ячейках.	Создает высококачественные интерфейсы без дефектов для высокой ионной проводимости и долгого срока службы циклов.
Литье и ламинация высокопроизводительных полимеров	Прессование и ламинация ПТФЭ, ПЭЭК, ПВХ и многослойных пленок для компонентов топливных элементов или гибкой электроники.	Устраняет пустоты и обеспечивает размерную стабильность и постоянное сцепление слоев.
Консолидация композитных материалов	Горячее прессование армированных волокном термопластичных или термореактивных препрегов для аэрокосмических панелей и автомобильных деталей. Программируемый профиль давления предотвращает вымывание волокон и образование пустот в ламинате.	Производит ламинаты с низкой пористостью и высокой прочностью, обладающие предсказуемыми механическими свойствами.
Электронная упаковка и герметизация	Ламинация пленок для герметизации на печатные платы или полупроводниковые подложки при точных температуре и давлении.	Обеспечивает герметизацию без пустот с отличным сцеплением, повышая надежность устройства.
Обработка металломатричных композитов (ММК)	Горячее уплотнение композитов на основе матрицы из алюминия, меди или магния, армированных керамическими частицами или волокнами.	Улучшает однородность и механические свойства для критически важных к весу приложений.
Подготовка образцов шин и резины	Компрессионная вулканизация резиновых смесей в тестовые листы или небольшие формованные изделия для оценки механических свойств.	Производит согласованные образцы без дефектов, соответствующие стандартам испытаний ASTM и ISO.

Характеристика	Значение
----------------	----------

Модель	XP39
Тип	Автоматический горячий пресс раздельного типа
Диапазон давления	0 - 40 тонн
Размер плит	300 × 300 мм
Макс. рабочая температура	0 - 300 °С
Мощность нагрева	4 800 Вт (2 × 2 400 Вт)
Управление температурой	Интеллектуальное программируемое ПИД, независимый двухканальный
Управление давлением	ПИД автоматическая программа удержания/постоянное давление, многоступенчатое с timed auto-release
Ход поршня	50 мм
Макс. раскрытие (Daylight)	150 мм
Способ охлаждения	Циркуляционное водяное охлаждение (внешний чиллер опционально); предусмотрены быстроразъемные муфты
Интерфейс управления	7-дюймовый высокоразрешающий промышленный сенсорный экран
Питание	АС 220V / 50Hz, одна фаза (макс. 21.8А, требуется автоматический выключатель)
Габариты (прибл.)	800 × 440 × 620 мм (подлежит уточнению)
Вес нетто (прибл.)	420 кг (подлежит уточнению)
Сертификация	CE