

Алюминиевая Фольга Высокой Чистоты 15 И 16 Микрон Для Токоъемника Катода Аккумулятора

Артикул: FZ16



ВВЕДЕНИЕ

Эта алюминиевая фольга высокой чистоты толщиной 15 и 16 микрон, разработанная для высокопроизводительного производства электродов аккумуляторов, обладает превосходной прочностью на разрыв, отсутствием микроотверстий и оптимизированной шероховатостью поверхности, что обеспечивает исключительную адгезию суспензии и стабильную электрохимическую проводимость в современных литий-ионных системах накопления энергии.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Катоды литий-ионных аккумуляторов	Основная подложка токоъемника для покрытий из активной катодной суспензии NCM, LFP, NCA и LCO в лабораторных и пилотных разработках аккумуляторов.	Низкое межфазное сопротивление и высокая химическая стабильность при окислительных рабочих напряжениях катода.
Разработка твердотельных аккумуляторов	Подложка для твердых композитных катодов сухого процесса или лития суспензии и интерфейсов неорганических твердотельных электролитов.	Непрерывная поверхность без микроотверстий предотвращает проникновение дендритов и локальную концентрацию тока.
Электроды суперконденсаторов	Проводящая подложка для составов электродов на основе активированного угля и псевдоконденсаторных оксидов металлов.	Высокая электропроводность и оптимальная шероховатость поверхности повышают эффективность высокоскоростного заряда-разряда.
Исследования натрий-ионных аккумуляторов	Подложка коллектора для высоковольтных натриевых катодных материалов, требующих стабильного электрического контакта в неводных условиях.	Превосходные свойства на разрыв поддерживают высокую нагрузку активного материала без деформации подложки во время прокатки.
Испытания высокоточного каландрирования	Тестирование сжатия электрода рулонным способом, оценивающее снижение пористости активного слоя под многотонными гидравлическими валковыми прессами.	Высокая прочность на разрыв и удлинение предотвращают разрыв фольги, складки по краям и расслоение фольги и суспензии.
Специальная ультразвуковая сварка выводов	Интеграция с системами ультразвуковой и лазерной сварки для многослойных соединений выводов из фольги при сборке ячеек.	Нагартованное состояние H16 обеспечивает чистую свариваемость без микротрещин в зоне термического влияния.

Параметр	Единица	Стандартная спецификация	Типичное значение партии	Примечания / Стандарт измерения
Идентификатор базового продукта	-	FZ16-15 (15 мкм)	FZ16-16 (16 мкм)	Проводящая подложка для аккумуляторов высокой чистоты
Номинальная толщина	мкм	15 / 16	15 / 16	Варианты с двумя микрокалибрами
Допуск по толщине	мкм	0 - 1	1	Проверка прецизионным микрометром

Параметр	Единица	Стандартная спецификация	Типичное значение партии	Примечания / Стандарт измерения
Стандартные размеры листа/рулона	мм	Настраиваемые	200 (Ш) × 300 (Д)	Стандарт листового формата для FZ16-16; доступны рулонные форматы
Чистота алюминия	%	≥ 99,0	≥ 99,9	Опико-эмиссионная спектроскопия тлеющего разряда
Количество микроотверстий	шт	0 (Нет)	0 (Нет)	Визуальный осмотр на просвет
Поверхностная плотность	г/м²	38 – 42	40	Гравиметрическое тестирование на микровесах
Состояние нагартровки	-	H16 / H18	H16	Нагартрованное состояние для высокого предела прочности
Прочность на разрыв	кг/м²	≥ 15	24	Стандартное испытание на растяжение при нормальных условиях
Удлинение при комнатной температуре	%	≥ 3,5	4,2	Испытание на пластичность при растяжении
Шероховатость блестящей стороны (\$R_a\$)	мкм	≤ 0,40	0,24	Измерение контактным профилометром
Шероховатость матовой стороны (\$R_a\$)	мкм	0,35 – 0,75	0,40	Измерение контактным профилометром