

# Промышленный Автоматический Термопресс 100 Тонн 350°C 600X600Мм Напольный

Артикул: XR93



## введение

Промышленный автоматический термопресс усилием 100 тонн, плитами 600x600 мм, максимальной температурой 350°C и программируемым ПИД-регулятором для точной термообработки. Идеален для формования композитов, вулканизации резины и ламинирования. Запросите коммерческое предложение.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Вулканизация резины	Формование и отверждение резиновых изделий, таких как уплотнения, прокладки и амортизаторы.	Равномерное давление и точные темпы нагрева обеспечивают постоянство степени сшивки и минимум брака.
Формование композитов из углеродного волокна	Отверждение стопок препрегов под контролируемым нагревом и давлением для производства легких конструкционных панелей для аэрокосмической отрасли и автоспорта.	Программируемые профили нагрева оптимизируют пропитку волокна и уменьшение пустот, максимизируя механические свойства.
Ламинирование композитов из стекловолокна	Изготовление прочных компонентов из стеклопластика, таких как корпуса лодок и лопасти ветряных турбин.	Большой размер плит и высокое усилие позволяют формировать крупные детали за одну операцию, сокращая этапы сборки.
Производство высоконапорного ламината (HPL)	Склеивание декоративных ламинатов с подложками для мебели, напольных покрытий и архитектурных панелей.	Равномерное распределение давления и стабильная температура предотвращают расслоение и поверхностные дефекты.
Прессование электродов для аккумуляторов	Горячее прессование материалов электродов для повышения плотности и проводимости в исследованиях аккумуляторов.	Точный контроль давления и равномерный нагрев обеспечивают постоянство толщины и производительности электродов.
Консолидация термопластичных листов	Прессование нескольких слоев термопластичных пленок в толстые листы для заготовок под механическую обработку.	Многоступенчатое программирование давления предотвращает коробление и гарантирует однородное сплавление материала.
Прессование и спекание порошков	Горячее прессование металлических или керамических порошков в плотные заготовки для передовых материалов.	Высокое усилие и температурные возможности позволяют достигать плотности, близкой к теоретической, в одностадийном процессе.
Ламинирование печатных плат	Склеивание слоев меди и препрега под контролируемой температурой и давлением для производства электроники.	Точное совмещение и постоянное давление склеивания обеспечивают целостность сигнала и надежность.

Параметр	Спецификация	Примечания
Модель	XR93	
Макс. давление	100 тонн (1000 кН)	Высоконагруженная гидравлическая система
Управление давлением	Программируемое управление с рампой	Многоступенчатое давление
Рабочая температура	0 - 350 °C	Двухзонный независимый контроль нагрева
Управление нагревом	Независимый контроль двух плит, программируемое управление температурой с рампой	

Параметр	Спецификация	Примечания
Размер плит	600 × 600 мм	Подходит для крупных листов или нескольких форм
Раскрытие / Расстояние между плитами	250 мм	Большое раскрытие для удобной загрузки форм
Способ охлаждения	Циркуляционное водяное охлаждение	Рекомендуется отдельный охладитель (опция, 1600 USD)
Электропитание	Трехфазное 380-415 В, 50/60 Гц, переключаемое	Настраивается под страну назначения
Габариты (Д × Ш × В)	980 × 890 × 1750 мм	Напольное исполнение
Вес нетто	1200 кг	Высоконагруженная конструкция весом 1,2 тонны