

Интегрированный Горизонтальный Каландровый Пресс С Двойным Сервоприводом И Подогревом

Артикул: DG18



Введение

Откройте для себя наш интегрированный горизонтальный каландровый пресс с двойным сервоприводом и подогревом для высокоточного каландрирования электродов. Оборудование оснащено независимым нагревом валков, автоматическим контролем зазора, возможностью асинхронного вращения и микрометрической равномерностью толщины для самых требовательных исследований в области чистой энергии и передовых аккумуляторных материалов по всему миру.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Уплотнение катода и анода литий-ионных аккумуляторов	Каландрирование покрытых фольг токосъемников (алюминиевых и медных подложек) при регулируемой температуре и сжимающей нагрузке.	Повышает объемную плотность энергии, оптимизирует пористость электрода и усиливает механическую адгезию между активной массой и токосъемником.
Изготовление электродов сухого процесса (DBE)	Прямое прессование и фибрилляция безрастворимых смесей связующего и порошка с использованием независимого асинхронного сдвига валков и термического воздействия.	Устраняет стадии сушки растворителя, предотвращает миграцию связующего и создает самоподдерживающиеся электродные мембраны с равномерной толщиной.
Уплотнение мембран твердого электролита	Горячее прессование листов твердого электролита на основе неорганических, композитных или полимерных материалов для устранения микроскопических пустот и дефектов границ зерен.	Максимизирует ионную проводимость и подавляет рост дендритов за счет достижения сверхвысокой плотности упаковки и гладкой топографии интерфейса.
Каландрирование электродов суперконденсаторов	Высокоточное уменьшение толщины толстых покрытий из активированного угля и проводящих матриц на металлических подложках.	Обеспечивает стабильные низкоомные контакты и точное целевое поверхностное сопротивление по всей площади поверхности.
Прецизионная прокатка цветных фольг	Микропрокатка и уменьшение толщины пластичных цветных металлов, фольг из драгоценных металлов и функциональных сплавов в чистых лабораторных условиях.	Обеспечивает зеркальную чистоту поверхности с отклонением толщины по листу, контролируемым в строгих микрометрических пределах.
Ламинирование полимерных и композитных пленок	Непрерывное горячее уплотнение и термическое соединение многослойных функциональных полимеров, сепараторных мембран и проводящих полимерных листов.	Обеспечивает безпузырьковое межфазное соединение и равномерное термическое слияние при ширине до 200 мм.

Параметр	Детали спецификации (DG18)
Идентификация продукта	DG18
Конфигурация привода	Двойные сервомоторы (независимое управление верхним/нижним валком, поддержка асинхронного вращения)
Ориентация валков	Горизонтальная компоновка
Диаметр валков	Ф 96 мм

Параметр	Детали спецификации (DG18)
Эффективная ширина валков	0 – 200 мм
Твердость поверхности валков	HRC 62 (твердое хромирование)
Цилиндричность валков	$\leq \pm 2$ мкм
Чистота поверхности валков	Прессование сухого процесса: Ra $\leq 0,8$ мкм; Прессование влажного процесса: Ra $\leq 0,4$ мкм
Диапазон толщины прокатки	0 – 3 мм (плавная регулировка)
Механизм регулировки зазора	Наклонный клиновый блок с самоблокирующимися механическими маховиками
Дисплей измерения зазора	Цифровой электронный измерительный датчик
Скорость подачи и прокатки	0 – 40 мм/с (плавно регулируемая, цифровой дисплей)
Режимы движения	Моторизованная прокатка вперед и назад
Система нагрева	Внутренний нагрев сердечника верхнего и нижнего валков
Диапазон регулирования температуры	От температуры окружающей среды до 130 °C (независимое управление верхним и нижним валками)
Разрешение температуры	0,1 °C (цифровое считывание)
Точность контроля температуры	± 2 °C
Автоматизация и управление системой	Централизованный интерфейс ПЛК с цифровым управлением параметрами
Система подачи материала	Направляющая пластина со съемной воронкой для порошка
Электропитание	АС 220 В / 50 Гц
Общая потребляемая мощность	1,5 кВт
Габаритные размеры оборудования	Д 770 мм × Ш 540 мм × В 530 мм
Вес оборудования (нетто)	105 кг