

Лабораторный Роторный Однопуансонный Таблеточный Пресс Tdp, Машина Для Прессования Таблеток

Артикул: TMP-01



введение

Откройте для себя высокопроизводительные лабораторные роторные однопуансонные таблеточные прессы и системы для штамповки таблеток TDP, разработанные для равномерного уплотнения, соответствия стандартам GMP, работы с частотно-регулируемым приводом и надежного непрерывного производства высококачественных твердых лекарственных форм.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
НИОКР в области фармацевтических рецептур	Уплотнение активных фармацевтических ингредиентов (АФИ), вспомогательных веществ и гранулятов с пролонгированным высвобождением в твердые пероральные лекарственные формы.	Обеспечивает стабильную твердость таблеток, низкое отклонение по массе и высокую воспроизводимость растворения в условиях GMP.
Материалы для аккумуляторов и накопителей энергии	Прессование порошков твердых электролитов, соединений-предшественников и специализированных катодных таблеток для лабораторных электрохимических испытаний.	Создает плотные, однородные диски материала без внутренних структурных расслоений, пустот или микротрещин.
Электронная керамика и ферриты	Прессование технических керамических порошков, диэлектрических оксидов и предшественников магнитных ферритов в прецизионные диски и кольца.	Поддерживает жесткие геометрические допуски и однородную плотность сырца, необходимые для высокотемпературного спекания без деформаций.
Химические и промышленные катализаторы	Формование однородных таблеток-носителей катализатора, осушителей и твердых химических реагентов из гранулированных субстратов.	Обеспечивает высокую механическую стойкость к истиранию и повторяемый диаметр таблеток при непрерывной многочасовой работе.
Нутрицевтики и биологически активные добавки	Высокоскоростная штамповка растительных экстрактов, витаминных смесей и минеральных комплексов в проглатываемые, жевательные или шипучие таблетки.	Достигает стабильной производительности до 9 000 таблеток в час с очисткой без использования инструментов при смене растительных партий.
Прессование порошковых металлов	Холодное уплотнение мелких металлических порошков, матриц сплавов и спеченных карбидных компонентов для подготовки металлургических образцов.	Высокое максимальное усилие прессования 60 кН гарантирует достаточную прочность сырца перед вторичным термическим спеканием.
Пищевая промышленность и производство сладостей	Прессование порошкообразных подсластителей, ингредиентов функционального питания, бульонных кубиков и прессованных кондитерских леденцов.	Санитарные поверхности контакта с продуктом полностью исключают зоны застоя частиц, отвечая строгим стандартам пищевой чистоты.

Технический параметр	Значение спецификации (Модель: TMP-01)
Номер изделия	TMP-01
Количество матриц	5 станций / штук
Максимальное усилие прессования	60 кН
Максимальный диаметр таблетки	18 мм
Максимальная толщина / высота таблетки	6 мм

Технический параметр	Значение спецификации (Модель: TMP-01)
Максимальная глубина / высота заполнения	15 мм
Скорость вращения турели / диска	30 об/мин
Производительность	До 9 000 шт./час
Мощность приводного двигателя	2,2 кВт
Управление главным приводом	Бесступенчатое регулирование с помощью частотно-регулируемого привода (VFD)
Конструкционный материал	Полностью закрытый экстерьер из нержавеющей стали и внутренний стол из нержавеющей стали
Обработка поверхности поворотного стола	Полированная и пассивированная антипригарная поверхность против перекрестного загрязнения
Окна корпуса	Безопасное стекло высокой прозрачности с полным распашным доступом
Защита от перегрузки	Встроенное автоматическое механико-электрическое отключение при перегрузке
Внешние размеры (Д × Ш × В)	960 мм × 660 мм × 1 230 мм
Масса нетто в рабочем состоянии	320 кг
Совместимость с системой сбора порошка	Дополнительный интерфейс подключения внешнего пылесоса для рекуперации порошка
Кастомизация оснастки	Стандартные круглые или изготовленные по спецификации клиента матричные пресс-формы с индивидуальным профилем