

Лабораторный Горячий Пресс Мощностью 15 Тонн 400X400 Мм С Независимыми Нагревательными Плитами

Артикул: XP88



введение

Лабораторный автоматический горячий пресс мощностью 15 тонн с нагревательными плитами размером 400x400 мм, независимым контролем температуры до 200°C, гидравлическим приводом, программируемым сенсорным экраном. Идеально подходит для подготовки образцов XRF, ламинирования полимеров и изготовления пленок. Опция быстрой охлаждения, сертификация CE. Получите предложение сегодня.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка образцов для XRF	Прессование порошкообразных образцов в однородные таблетки для рентгенофлуоресцентного анализа, обеспечивая стабильную плотность и плоскую поверхность.	Высокая воспроизводимость и минимальное загрязнение, соответствие строгим аналитическим стандартам.
Изготовление полимерных пленок	Плавление и прессование полимерных гранул или листов в тонкие пленки заданной толщины для тестирования материалов и исследований.	Независимый нагрев плит обеспечивает равномерное плавление и качество пленки.
Горячее тиснение	Создание микро- и наноструктур на полимерных подложках с помощью контролируемого нагрева и давления, используется в микрофлюидике и оптике.	Точный контроль температуры и давления позволяет воспроизводить мелкие детали.
Ламинирование	Склеивание нескольких слоев материалов, таких как композиты или электроника, под воздействием тепла и давления.	Равномерный нагрев предотвращает расслоение и обеспечивает прочное, безпустотное соединение.
Исследования батарей	Подготовка электродных материалов и компонентов твердотельных батарей, включая сборку и уплотнение слоев.	Программируемые рецепты позволяют точно обрабатывать чувствительные к воздуху материалы в условиях инертной атмосферы.
Подготовка образцов для контроля качества	Изготовление стандартизированных тестовых образцов для испытаний на растяжение, удар и других механических испытаний в различных отраслях промышленности.	Быстрое охлаждение и автоматизация повышают производительность для лабораторий контроля качества с большим объемом работ.
Обработка керамики	Уплотнение керамических порошков в зеленые заготовки для спекания с точно контролируемой плотностью.	Равномерное давление и нагрев уменьшают растрескивание и вариативность в конечной керамике.
Исследования в фармацевтике	Разработка составов таблеток путем прессования порошковых смесей в таблетки с постоянной твердостью для испытаний на растворение.	Точный контроль силы обеспечивает воспроизводимую твердость и свойства распадаемости.

Параметр	XP88-1 (с комплектом охлаждения)	XP88-2 (Стандартная конфигурация)
Размер нагревательных плит	400 x 400 мм	400 x 400 мм
Номинальная мощность нагрева	6 кВт	2 x 4000 Вт (независимо для каждой плиты)

Параметр	XP88-1 (с комплектом охлаждения)	XP88-2 (Стандартная конфигурация)
Управление нагревом	Двойные плиты, независимое программируемое управление	Две независимо нагреваемые плиты
Диапазон рабочих температур	0 – 200 °С	0 – 200 °С
Диапазон рабочего давления	0 – 15 тонн	0 – 15 тонн
Источник давления	Гидравлический	Гидравлический
Расстояние между плитами пресса	60 мм	50 мм
Метод охлаждения	Быстрое охлаждение циркуляционной водой (охладитель в комплекте)	Охлаждение циркуляционной водой (охладитель опционально)
Контроллер	7-дюймовый сенсорный контроллер	ПИД-программируемый сенсорный экран, интерфейс на английском языке, регистрация данных, экспорт данных
Источник питания	Однофазный переменный ток 230 В, 50 Гц	Трехфазный переменный ток 400 В, 50 Гц
Защита безопасности	Автоматическая остановка при открытии двери	Не указано
Сертификаты	CE	CE
Размеры основного блока (ШхГхВ)	1100 x 600 x 1200 мм	Не предоставлено
Размеры охладителя (ШхГхВ)	470 x 670 x 890 мм	Н/Д (охладитель не входит в комплект)