

Ручной Лабораторный Горячий Пресс 30 Тонн С Нагреваемыми Плитами 200X200 Мм И Сенсорным Контроллером

Артикул: XP08



введение

Ручной лабораторный горячий пресс на 30 тонн с нагреваемыми плитами 200x200 мм, макс. темп. 300°C, двухзонный нагрев 2800 Вт, 7-дюймовый программируемый сенсорный экран и специальная матрица с низким профилем, предназначенный для передовых материалов, исследований аккумуляторов и полимерных пленок, обеспечивающий точное управление давлением и температурой.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Уплотнение электродов твердотельных аккумуляторов	Горячее прессование порошков сульфидных или оксидных электролитов в плотные таблетки для испытаний проводимости и сборки элементов.	Обеспечивает высокую относительную плотность и однородную микроструктуру, критически важные для ионной проводимости.
Спекание передовой керамики	Уплотнение керамических порошков (оксид алюминия, цирконий, LTCC) при нагреве для получения плотных подложек или конструктивных элементов.	Высокое давление и точный контроль температуры устраняют пористость и повышают механическую прочность.
Ламинирование высокопроизводительных полимерных пленок	Ламинирование многослойных пленок или консолидация термопластичных композитов (например, PVDF, PTFE) под контролируемым нагревом и давлением.	Равномерный нагрев и давление предотвращают расслоение и обеспечивают постоянную толщину пленки.
Исследования порошковой металлургии	Консолидация металлических порошков (Ti, Cu, сплавы Al) для прототипирования легких компонентов или изучения поведения спекания.	Емкость 30 тонн позволяет достичь плотности в «зеленом» состоянии, подходящей для последующих процессов спекания.
Обработка аккумуляторных материалов для перчаточных боксов	Горячее прессование чувствительных к влаге аккумуляторных материалов внутри перчаточного бокса с инертной атмосферой благодаря компактной конструкции пресса.	Матрица с низким профилем и прочная конструкция облегчают интеграцию с рабочими процессами перчаточных боксов.
Лаборатории исследований и разработок	Горячее прессование общего назначения для материаловедения, обеспечивающее воспроизводимое приготовление образцов для анализа (XRD, SEM).	Цифровое журналирование данных обеспечивает прослеживаемость и повторяемость экспериментов.

Параметр	Характеристика
Модель	XP08 (Заводская модель: PCY-30T2020)
Усилие зажима	0,0 – 30,0 Метрических тонн (0 – 300 кН)
Привод	Ручной гидравлический рычаг
Раскрытие плит	50 мм
Включенная матрица для таблеток	Специальная матрица с низким профилем $\phi 50$ мм из инструментальной стали ($H \leq 42$ мм)

Параметр	Характеристика
Температурный диапазон	0,0°C до 300,0°C
Размеры нагреваемых плит	200 × 200 мм
Тепловая мощность	2800 Вт (Два встроенных независимых нагревательных блока)
Метод нагрева	Встроенные нагреватели, двухзонное независимое ПИД-регулирование по замкнутому контуру
Метод охлаждения	Интегрированные каналы водяного охлаждения с быстроразъемными фитингами
Контроллер HMI	7-дюймовый программируемый сенсорный экран температуры и давления
Требования к питанию	AC 220V / 50Hz (Однофазный, требует dedicated розетки на 16A)

Параметр	Характеристика
Вес (справочный)	160 кг
Безопасность и соответствие	Сертифицировано CE
Условия торговли	EXW (Самовывоз со склада, без учета налогов и доставки)