

Лабораторный 30-Тонный Ручной Горячий Пресс С Нагреваемыми Плитами 200X200 Мм И Сенсорным Контроллером

Артикул: XP08



введение

Ручной 30-тонный лабораторный горячий пресс с нагреваемыми плитами 200x200 мм, макс. 300°C, двухзонный нагрев 2800 Вт, программируемый 7-дюймовый сенсорный экран и специальная низкопрофильная пресс-форма, предназначенный для передовых материалов, исследований аккумуляторов и полимерных пленок, обеспечивающий точный контроль давления и температуры.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Прессование электродов для твердотельных аккумуляторов	Горячее прессование порошков сульфидных или оксидных электролитов в плотные таблетки для тестирования проводимости и сборки ячеек.	Достигает высокой относительной плотности и однородной микроструктуры, критически важных для ионной проводимости.
Спекание передовой керамики	Прессование керамических порошков (оксид алюминия, диоксид циркония, LTCC) под нагревом для получения плотных подложек или структурных компонентов.	Высокое давление и точный контроль температуры устраняют пористость и повышают механическую прочность.
Ламинирование высокопроизводительных полимерных пленок	Ламинирование многослойных пленок или консолидация термопластичных композитов (например, PVDF, PTFE) под контролируемым нагревом и давлением.	Равномерный нагрев и давление предотвращают расслоение и обеспечивают постоянную толщину пленки.
Исследования в порошковой металлургии	Консолидация металлических порошков (Ti, Cu, сплавы Al) для прототипирования легких компонентов или изучения поведения при спекании.	30-тонная мощность позволяет достигать плотностей прессовок, подходящих для последующих процессов спекания.
Обработка материалов для аккумуляторов, совместимая с перчаточным боксом	Горячее прессование влаговчувствительных материалов для аккумуляторов внутри перчаточного бокса с инертной атмосферой благодаря компактной конструкции пресса.	Низкопрофильная пресс-форма и надежная конструкция облегчают интеграцию в рабочие процессы с перчаточным боксом.
Исследовательские и опытно-конструкторские лаборатории	Универсальное горячее прессование для материаловедения, обеспечивая воспроизводимую подготовку образцов для анализа (XRD, SEM).	Цифровая регистрация данных обеспечивает прослеживаемость и повторяемость экспериментов.

Параметр	Спецификация
Модель	XP08 (Заводская модель: PCY-30T2020)
Усилие смятия	0.0 – 30.0 Метрических тонн (0 – 300 кН)
Привод	Ручной гидравлический рычаг
Зазор между плитами (день)	50 мм
Включенная пресс-форма для таблеток	Специальная низкопрофильная пресс-форма ф50 мм из инструментальной стали (H ≤ 42 мм)

Параметр	Спецификация
Диапазон температур	0.0°C до 300.0°C
Размеры нагреваемых плит	200 × 200 мм
Тепловая мощность	2800 Вт (Два независимых встроенных нагревательных элемента)
Способ нагрева	Встроенные нагреватели, двухзонное независимое ПИД-замкнутое управление
Способ охлаждения	Интегрированные каналы водяного охлаждения с быстроразъемными соединениями
Контроллер HMI	7-дюймовый программируемый сенсорный экран для контроля температуры и давления
Требования к питанию	АС 220В / 50Гц (Однофазный, требуется выделенная розетка на 16А)

Параметр	Спецификация
Примерный вес	160 кг
Безопасность и соответствие	Сертификация CE
Условия поставки	EXW (Поставка с завода, без учета налогов и доставки)