

Лабораторная Вакуумная Камера Для Выдержки Аккумуляторов После Заливки Электролита

Артикул: RB33



Введение

Лабораторная вакуумная камера для выдержки аккумуляторов способствует поглощению электролита в пакетных и цилиндрических элементах, используя стабильный глубокий вакуум, программируемый циклический режим работы, регулируемое время выдержки и компактную конструкцию с выносным блоком управления для гибких исследовательских процессов и задач подготовки аккумуляторов на пилотных линиях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Заливка электролита в пакетные элементы	Используется после впрыска электролита в пакетные элементы для удаления воздуха и выдержки под вакуумом, чтобы электролит пропитал внутреннюю структуру.	Способствует улучшению контакта электролита с электродом.
Заливка электролита в цилиндрические элементы	Поддерживает вакуумную выдержку цилиндрических аккумуляторов после введения электролита, используя тот же принцип низкого давления для удаления внутреннего воздуха.	Адаптировано для работы с цилиндрическими элементами в процессах подготовки аккумуляторов.
НИОКР в области аккумуляторов	Обеспечивает контролируемый этап вакуумной выдержки для исследовательских групп, подготавливающих образцы и оценивающих процедуры сборки ячеек.	Регулируемое время выдержки и давление поддерживают лабораторную работу, ориентированную на процессы.
Обработка в перчаточном боксе	Раздельная архитектура управления позволяет разместить рабочую секцию внутри перчаточного бокса, используя рабочий газ бокса в качестве источника питания пневмоцилиндра при заданном давлении.	Поддерживает интеграцию в рабочие процессы, основанные на использовании перчаточных боксов.
Пилотные производственные линии	Оборудование также может быть установлено на производственной линии, где требуется компактная станция вакуумной выдержки после заливки.	Раздельная установка обеспечивает гибкость размещения на линии или на верстаке.
Работа с аккумуляторами разных форматов	Регулируемая камера поддерживает различные спецификации и размеры аккумуляторов для лабораторий, работающих с несколькими форматами ячеек.	Упрощает переналадку между задачами для пакетных и цилиндрических элементов.
Разработка циклов интеграции электролита	Многоступенчатая циклическая работа может использоваться, когда рабочий процесс требует повторяющихся действий вакуумной выдержки для оценки пропитки.	Предоставляет программируемую функциональность для оптимизации процесса выдержки.

Параметр	Спецификация
Идентификатор модели	RB33
Тип оборудования	Лабораторная вакуумная камера для выдержки аккумуляторов
Основное применение	Поглощение электролита при заливке в пакетные и цилиндрические элементы

Параметр	Спецификация
Принцип работы	Верхняя часть камеры прижимается к нижней плите, образуя герметичную камеру. Вакуум создается на заданное время для удаления воздуха; электролит стекает вниз под действием гравитации для улучшения интеграции с электродом.
Электропитание	220 В / 50 Гц
Мощность	0,5 кВт
Источник сжатого воздуха	0,4–0,5 МПа
Требования к пневматике в боксе	При использовании внутри перчаточного бокса источником питания цилиндра должен быть рабочий газ бокса при давлении 0,4–0,5 МПа.
Внутренний объем камеры	Д320 мм * Ш320 мм * В175 мм
Материал камеры	Алюминиевый сплав
Свойства материала	Коррозионностойкий; структурно прочный
Привод верхней камеры	Пневматический цилиндр
Направляющие камеры	Две линейные направляющие втулки
Наблюдение за камерой	Смотровое окно для наблюдения за изменениями внутри во время работы
Настройка времени выдержки	0–9999 с, регулируемое
Настройка давления	Регулируемое
Режим работы	Многоступенчатая циклическая работа
Степень вакуума	Более -95 кПа (вакуумный насос предоставляет покупатель)
Принцип отрицательного давления	Вакуум может быть доведен до -90 кПа для удаления воздуха из ячейки
Поддержание вакуума	Стабильное во время выдержки; ограниченное снижение вакуума
Герметичность	Утечка воздуха за 1 минуту не более -1 кПа
Поддерживаемые типы аккумуляторов	Пакетные и цилиндрические
Адаптивность к размерам	Подходит для аккумуляторов разных спецификаций; настройка проста и удобна
Конфигурация установки	Основной блок и блок управления разделены
Места установки	Внутри перчаточного бокса или на производственной линии
Внешние размеры рабочей секции	Прибл. Д500 мм * Ш350 мм * В630 мм
Вес	Прибл. 70 кг
Справочные данные блока управления	Прибл. 70 кг