

Компактный Лабораторный Гидравлический Вырубной Пресс

Артикул: MQ01



Введение

Компактный гидравлический вырубной пресс для подготовки электродов аккумуляторных батарей и литиевой фольги в лабораторных условиях обеспечивает точную резку без заусенцев, совместим с перчаточными боксами и оснащен защитной регулируемой системой контроля давления для надежной сборки исследовательских ячеек с возможностью быстрой смены штампов при ежедневном использовании.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка электродов литий-ионных аккумуляторов	Вырубка листов положительных и отрицательных электродов в требуемые формы для образцов или компонентов ячеек в ходе исследований.	Обеспечивает точную резку с точностью $\pm 0,1$ мм без заусенцев, осыпания порошка и следов давления.
Резка литиевых пластин	Резка и формование литиевых пластин для лабораторных работ с аккумуляторами, где требуется работа в замкнутой среде.	Компактное оборудование можно разместить и использовать внутри перчаточного бокса.
Сборка исследовательских ячеек (R&D)	Подготовка компонентов электродов перед последующей сборкой лабораторных ячеек.	Быстрая замена штампов поддерживает смену геометрии резки, используемой в исследовательских процессах.
Подготовка образцов для исследований таблеточных ячеек	Формование небольших фрагментов электродов для наборов исследовательских образцов и сравнительных материаловедческих исследований.	Максимальный размер вырубки 120x80 мм подходит для компактных задач по резке электродов.
Разработка материалов электродов	Подготовка образцов электродов стабильной формы при оценке составов активных материалов и условий нанесения покрытий.	Гидравлическая резка без вибраций обеспечивает стабильное формование электродных листов.
Академические лаборатории	Учебные и исследовательские лаборатории, подготавливающие образцы электродов или лития в условиях ограниченного пространства.	Малые габариты и простое ручное управление подходят для компактных лабораторных сред.
Работа в перчаточном боксе	Замкнутая подготовка литиевых пластин и фрагментов электродов в процессах, требующих размещения в боксе.	Устройство можно разместить внутри бокса, сохраняя контроль давления через встроенный манометр.
Повторяющаяся резка электродов	Регулярная резка электродных листов для текущих программ НИОКР по аккумуляторам.	Срок службы штампа не менее 30 000 циклов при нормальном использовании поддерживает многократную лабораторную подготовку.

Параметр	Характеристика
Артикул продукта	MQ01
Подходящие материалы	Листы положительных электродов, листы отрицательных электродов, литиевые пластины
Основная функция	Вырубка и формование
Максимальный размер вырубки	120x80 мм (может быть изменен по запросу заказчика)
Точность вырубки	$\pm 0,1$ мм
Ход вырубки	35 мм

Параметр	Характеристика
Тип привода	Гидравлический привод
Контроль давления	Встроенный манометр
Защита от давления	Встроенный предохранительный масляный клапан; регулируемое давление и установка верхнего предела
Направляющая конструкция	Четыре направляющие стойки
Замена штампа	Удобная и быстрая замена
Срок службы штампа	≥30 000 раз при нормальном использовании
Качество реза	Без заусенцев, осыпания порошка или следов давления
Эксплуатационные характеристики	Отсутствие вибрации и утечек масла при резке
Конструкционный материал	Высокопрочная хромированная сталь
Поверхностная обработка	Экологически чистое гальваническое покрытие и напыление
Использование в перчаточном боксе	Возможно размещение и эксплуатация внутри бокса
Габаритные размеры	223170325 мм
Вес	25 кг
Последовательность ручного управления	Поместить электродный лист; затянуть маховик клапана сброса масла по часовой стрелке до упора; многократно перемещать ручной рычаг для подъема и прессования; ослабить маховик против часовой стрелки на пол-оборота для автоматического открытия штампа и извлечения детали