

Лабораторный Гидравлический Горячий Пресс Для Изготовления Твердотельных Аккумуляторов И Мэа

Артикул: MY05



введение

Компактный лабораторный гидравлический горячий пресс с независимым нагревом двух плит до 300°C и программируемым давлением в 50 тонн для уплотнения электролита твердотельных аккумуляторов и изготовления мембранно-электродных блоков, оснащенный водяным охлаждением и защитными экранами, подходит для передовых исследований материалов.

[Узнать больше](#)

Технический параметр	Значение характеристики
Модель	MY05
Размеры плит (область прессования)	400 × 400 мм
Суммарная мощность двух плит	5000 Вт
Рабочий температурный диапазон	От комнатной температуры до 300°C
Метод контроля температуры	Независимое программируемое ПИД-управление двумя плитами (включает регулируемые скорости нагрева и многоступенчатые программы нагрева)
Рабочий диапазон давления	От 0 до 50 тонн (т)
Метод контроля давления	Программируемые автоматические циклы давления и цифровое регулирование
Точность контроля давления	±1,0% от полной шкалы
Режим поддержания давления	Автоматическое пополнение и компенсация давления в реальном времени
Расстояние между плитами (рабочий ход)	100 мм
Метод охлаждения	Циркуляционное водяное охлаждение
Требования к электропитанию	Трехфазное, 380 В, 50 Гц
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	500 × 550 × 720 мм
Вес системы	580 кг

Экспериментальный модуль	Целевое применение	Ключевое исследовательское преимущество
Уплотнение твердотельного электролита	Твердотельные аккумуляторы (неорганические/полимерные)	Консолидация под высоким давлением для снижения межфазного сопротивления между электродами и твердыми электролитами.
Ламинирование МЭБ	Топливные элементы с протонообменной мембраной	Равномерное распределение температуры и давления для соединения газодиффузионных слоев с мембранами, покрытыми катализатором, без повреждения хрупких полимерных структур.

Экспериментальный модуль	Целевое применение	Ключевое исследовательское преимущество
Отверждение термореактивных композитов	Армированные волокном конструкционные полимеры	Точное профилирование температуры и давления по многоступенчатой программе для контроля течения смолы и минимизации пор во время полимеризации.
Порошковая металлургическая прессовка	Передовая керамика и металлургия	Контролируемое горячее прессование для испытаний на твердофазное спекание.