

Лабораторный Ручной Горячий Пресс Для Исследований В Области Аккумуляторов И Материаловедения

Артикул: XP51



введение

Ознакомьтесь с нашим ручным горячим прессом для точного нагрева и прессования при температуре до 300°C и усилием до 30 тонн. Разработан для аккумуляторных лабораторий, обработки полимеров и исследования композитов с водоохлаждаемыми плитами. Быстрый нагрев и равномерное распределение температуры гарантируют стабильные результаты.

[Узнать больше](#)

| Применение | Описание | Ключевое преимущество |
|--|---|---|
| Прессование электродов аккумуляторов | Календарирование и горячее прессование катодных и анодных материалов для литий-ионных, твердотельных и натрий-ионных аккумуляторов. Контролируемая температура активирует связующие и повышает плотность электрода, улучшая электрохимические характеристики. | Однородная плотность и толщина крупногабаритных электродов улучшают консистентность ячейки и увеличивают плотность энергии. |
| Формование полимеров и композитов | Прессование термопластичных гранул, термореактивных препрегов и композитных ламинатов в тестовые образцы. Сочетание тепла и давления обеспечивает правильное течение материала, пропитку и устранение пустот. | Позволяет получать высококачественные тестовые пластины без пустот с воспроизводимыми механическими свойствами. |
| Подготовка образцов для ИК-Фурье / РФА | Изготовление таблеток из бромида калия для ИК-Фурье спектроскопии или плавных таблеток для рентгенофлуоресцентного анализа. Гладкие параллельные плиты и точное усилие позволяют получить прозрачные однородные таблетки, необходимые для получения точных спектров. | Обеспечивает высокую прозрачность и консистентность, уменьшая спектральные артефакты и улучшая пределы обнаружения. |
| Уплотнение керамических заготовок | Одноосное прессование керамических порошков (оксид алюминия, диоксид циркония и т.д.) в заготовки для последующего спекания. Высокое давление и опциональный нагрев позволяют повысить плотность и прочность заготовки. | Более высокая плотность заготовки приводит к уменьшению усадки и снижению количества дефектов при спекании. |
| Отверждение клеев и герметиков | Термоотверждение конструкционных клеев, пленок или герметиков под контролируемым давлением для оценки прочности сцепления или сборки образцов. | Обеспечивает полное отверждение и однородную толщину клеевого шва, что критически важно для механических испытаний. |
| Ламинирование тонких пленок | Ламинирование слоев полимеров, клеев или функциональных пленок на подложки для электронной или упаковочной промышленности. Точное давление и температура предотвращают расслоение и образование пузырьков. | Позволяет получать бездефектные многослойные стопки с стабильной толщиной и оптической прозрачностью. |
| Разработка композиционных материалов | Изготовление полимерных композиционных материалов с армированием волокном для прототипирования компонентов аэрокосмической, автомобильной промышленности или спортивных товаров. Высокое усилие пресса и равномерный нагрев идеально подходят для формования в вакуумном мешке или парных формах. | Позволяет получать детали практически готовой формы с низкой пористостью и отличными механическими свойствами. |
| Сварка/соединение термопластов | Горячее прессование термопластичных компонентов или листов для сварки или соединения в научных исследованиях и мелкосерийном производстве. | Позволяет получать прочные однородные соединения без использования дополнительных клеев. |

| Параметр | Значение |
|----------|----------|
|----------|----------|

| | |
|-----------------------------|---|
| Стандартная модель | XP51 (ранее PCSM-30T3030) |
| Рабочая температура плит | 0 – 300°C |
| Мощность нагрева | 3500 Вт |
| Размер плит | 300 × 300 мм |
| Рабочее давление | 0 – 30 Т (прибл. 300 кН) |
| Раскрытие плит / Ход поршня | 150 мм |
| Метод охлаждения | Охлаждение циркулирующей водой |
| Источник питания | 220 В / 50 Гц (опционально 220 В / 60 Гц) |
| Габариты (оборудование) | Прибл. 700 × 400 × 600 мм (высота может отличаться в зависимости от конфигурации) |
| Вес (нетто / в упаковке) | Прибл. 280 кг / 350 кг |