

Лабораторный Ручной Вертикальный Двухвалковый Прокатный Стан С Двумя Валками 100 Мм

Артикул: DG04



введение

Лабораторный ручной вертикальный двухвалковый пресс с валками 100 мм, регулируемым зазором прокатки от 0 до 2 мм, шириной листа до 200 мм, валками с высокотвердым хромированным покрытием и точной прокаткой материалов электродов аккумуляторов для обеспечения стабильной плотности и воспроизводимых результатов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Прокатка электродов литиевых аккумуляторов	Уменьшение толщины и увеличение плотности листов электродов литиевых аккумуляторов после нанесения покрытия или подготовки материала.	Поддерживает контролируемое уплотнение электродов и более стабильные размеры листов.
Исследования материалов для чистой энергетики	Обработка экспериментальных материалов аккумуляторов и исследование взаимосвязи между условиями прокатки, плотностью и характеристиками конечного электрода.	Обеспечивает быструю ручную настройку во время разработки состава и процесса.
Масштабируемые исследования НИОКР аккумуляторов	Оценка зазоров прокатки, ширины материала и рабочих скоростей перед переносом процесса на более крупное производственное оборудование.	Предоставляет практический лабораторный эталон для оптимизации процесса на ранних стадиях.
Лаборатории передовых материалов	Прокатка и уплотнение исследовательских листов, лент и других совместимых материалов в рамках программ разработки материалов.	Предлагает гибкую регулировку ширины и толщины в компактном лабораторном устройстве.
Академические исследования в области материаловедения	Проведение воспроизводимых демонстраций и экспериментов, связанных с механическим уплотнением, уменьшением толщины и обработкой листов.	Простота эксплуатации способствует эффективному обучению, тестированию и воспроизводимой лабораторной работе.
Исследования порошковой металлургии и керамики	Исследование поведения при формировании или уплотнении методом прокатки для подходящих листовых материалов на основе порошков и экспериментальных материалов.	Обеспечивает контролируемую механическую обработку без необходимости использования сложных автоматизированных систем.

Параметр	DG04-100	DG04-200
Диаметр валков	2-Ф100 мм	2-Ф100 мм
Цилиндричность валков	$\leq \pm 2$ мкм	$\leq \pm 2$ мкм
Твердость валков	HRC62	HRC62
Чистота поверхности валков	0,4 и выше	0,4 и выше
Толщина прокатки или зазор	0-2 мм, регулируемый зазор	0-2 мм, регулируемый зазор
Ширина прокатки листа	0-100 мм	0-200 мм
Расположение валков	Вертикальное	Вертикальное
Метод работы	Ручной	Ручной
Скорость подачи	0-40 мм/с, определяется скоростью вращения рукоятки	0-40 мм/с, определяется скоростью вращения рукоятки

Параметр	DG04-100	DG04-200
Габаритные размеры	Д360 мм * Ш200 мм * В350 мм	Д460 мм * Ш200 мм * В350 мм
Вес оборудования	45 кг	70 кг