

Ручной Нагреваемый Гидравлический Пресс, Плита 300×300 Мм, Усилие 40 Тонн, Давление 4,4 Мпа, Независимый Двухзонный Пид-Регулятор Температуры

Артикул: XP49



введение

Ручной нагреваемый гидравлический пресс с плитой 300×300 мм, усилие 40 тонн, давление 4,4 МПа, независимый двухзонный ПИД-регулятор температуры до 300 °С. Идеально подходит для ламинирования полимерных пленок, композиционных материалов и гибких устройств. Запросите расчет стоимости.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Полимеры и инженерные пластики	Ламинирование с высокой плоскостностью и формование пленок из ПЭ, ПП, ПТФЭ и оптических полимеров. Обеспечивает допуск по толщине до 0,05 мм для применений в дисплеях и упаковке.	Отличная чистота поверхности и точная равномерность толщины при контролируемых температуре и давлении.
Формование композиционных материалов	Горячее прессование и отверждение пластиков, армированных волокном (FRP), и препрегов из углеродного волокна с эпоксидной смолой. Конструкция совместима с вакуумными мешками, позволяет получать ламинаты без пустот.	Контролируемые циклы отверждения позволяют получать высокопрочные композиционные материалы без пустот, подходящие для аэрокосмического и автомобильного прототипирования.
Гибкая электроника и ламинирование	Многослойное прецизионное ламинирование подложек гибких печатных плат (ГПП) и мембранно-электродных блоков (МЭВ) для топливных элементов. Обрабатывает тонкие слои с минимальным смещением.	Равномерное давление и стабильное термическое склеивание защищают чувствительные слои, повышая выход годной продукции и характеристики устройств.
Порошковая металлургия и керамика	Вспомогательное горячее прессование и ламинирование специализированных керамических зеленых лент (LTCC) и керамических матричных композитов.	Равномерное распределение температуры и умеренное давление обеспечивают однородное склеивание слоев без трещин, что критически важно для многослойных электронных подложек.
Подготовка лабораторных проб	Изготовление тестовых образцов, таблеток и штифтов для аналитических методов, таких как ИК-Фурье спектроскопия и рентгенофлуоресцентный анализ. Стабильное сжатие для воспроизводимого качества проб.	Совместимость с широким спектром оснастки и точное контроль параметров обеспечивает повторяемую подготовку проб для стандартных методик анализа.
Исследования аккумуляторов	Сжатие электродных материалов, слоев твердотельных электролитов и сборка ячеек для литиевых и аккумуляторов следующего поколения. Интегрированный нагрев способствует распределению электролита.	Позволяет обрабатывать компоненты современных аккумуляторов при контролируемой температуре, улучшая качество тестирования производительности и безопасности.
Клеевое склеивание и ламинирование	Склеивание термопластик клеем слоистых конструкций в производстве. Программируемые температурные профили воспроизводят условия промышленных процессов.	Точный контроль параметров склеивания позволяет оптимизировать процесс для масштабирования и гарантии качества.
Прессование фармацевтических таблеток	Производство таблеток и препаративных составов в условиях научно-исследовательской разработки; тестирование гомогенности компактов.	Компактный размер, совместимый с чистыми помещениями, и стабильное генерирование давления для разработки малых серий продукции.

Параметр	Спецификация	Примечания
Модель	XP49	Оригинальный код модели: PCH-40T3030 / Предыдущий код: PCSM-40T3030
Привод / управление давлением	Ручной гидравлический	Рычажный привод, безопасный и энергоэффективный

Параметр	Спецификация	Примечания
Диапазон рабочего усилия	0 – 40 Т	Индикация через стрелковый манометр
Максимальное поверхностное давление на плите	≤ 4,4 МПа (примерно 44 бар)	Рассчитано на основе точных физических расчетов; мягкое и равномерное
Эффективный размер плиты	300 × 300 мм	Две нагреваемые плиты
Максимальная рабочая температура	0 – 300 °С	Точность поддержания температуры: ±1 °С
Общая мощность нагрева	3500 Вт	Независимое двухзонное управление нагревом
Метод управления температурой	ПИД-контроллеры	Прецизионное регулирование, предотвращает перегрев
Метод охлаждения плит	Водяное охлаждение	Встроенные охлаждающие каналы; защищает сальники насоса
Требования к электропитанию	Однофазное переменное напряжение 220 В, 50 Гц	Рабочий ток примерно 16 А; рекомендуется выделенный автоматический выключатель/розетка на 16 А
Габаритные размеры	Примерно 700 × 400 × 600 мм (В×Г×Ш)	Актуальные размеры
Масса нетто	280 кг	Жесткая четырехколонная конструкция из толстолистовой стали