

Ручной Горячий Пресс С 7-Дюймовым Сенсорным Экраном И Компактными Размерами

Артикул: XP20



введение

Этот компактный ручной горячий пресс создает усилие 10 тонн на плитах размером 150 мм, имеет экономичную по пространству ширину 290 мм и интуитивно понятное программирование через 7-дюймовый сенсорный экран. Идеально подходит для исследования батарей, полимерных пленок и прессования твердых электролитов с точным контролем температуры и давления.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Календрование электродов аккумуляторов	Прессование активных материалов катода и анода на металлические токосъемники для дисковых и пакетных аккумуляторных ячеек.	Равномерная толщина и плотность с точным контролем давления для воспроизводимой производительности ячеек.
Гранулирование твердых электролитов	Уплотнение керамических или полимерных порошков электролита в плотные таблетки при контролируемом нагреве и давлении.	Достигает высокой ионной проводимости и механической целостности для твердых электролитов нового поколения.
Формование полимерных пленок	Получение пленок толщиной менее 100 мкм с использованием специального набора квадратной формы для исследования термопластичных барьеров или мембран.	Стабильная толщина до 100 микрон с минимальным отклонением по всей площади плиты.
Ламинирование композитных материалов	Консолидация многослойных стопок волокнистых армированных полимеров, гибридных слоистых материалов или гибкой электроники.	Равномерное распределение давления предотвращает расслоение и образование пустот в слоистых структурах.
Высокотемпературное спекание керамики	Спекание керамических или металлических порошковых заготовок с использованием опционального модуля нагрева до 300 °C с многоступенчатыми профилями.	Ускоряет диффузионную сварку при сохранении точных температурных градиентов для получения высокоплотных деталей.
Интеграция в перчаточные боксы для чувствительных к воздуху материалов	Обработка металлического лития, сульфидных электролитов или чувствительных к кислороду соединений полностью в инертной атмосфере.	Узкая ширина 290 мм позволяет проходить через стандартные предкамеры 12 дюймов без разборки пресса.
Подготовка образцов для контроля качества	Изготовление стандартизированных тестовых образцов для испытаний на растяжение, изгиб или удар по стандартам ASTM/ISO.	Обеспечивает стабильные размеры и свойства образцов, что гарантирует надежные и воспроизводимые результаты испытаний.

Параметр	Значение
Максимальное усилие	0 - 10,0 тонн (0 - 100 кН)
Размер плит	150 x 150 мм
Панель управления	7-дюймовый программируемый сенсорный экран
Тип нагрева	Встроенный нагреватель, независимый нагрев двух плит
Контур охлаждения	Встроенные каналы для водяного охлаждения
Сертификации	Сертификация CE

Параметр	Значение
Габариты корпуса (стандарт)	290 x 280 x 390 мм
Собственный вес	75 кг

Модуль	Стандарт (ХР20)	Производительный (ХР20-Р)	Инженерные примечания
Предел усилия	0 – 10,0 тонн (0 – 100 кН)	0 – 5,0 тонн (0 – 50 кН) с усиленным нагревательным блоком для быстрого нагрева	Вариант 5Т оптимизирован для специальных материалов, требующих высокой температуры и быстрого набора температуры.
Просвет между плитами	50 мм	60 мм или 65 мм	Увеличенный просвет позволяет устанавливать более толстые формы из нержавеющей стали или высоконагруженные формы.
Варианты корпуса	290 x 280 x 390 мм, 75 кг	280 x 240 x 380 мм, 80 кг (классическая компоновка 2024 года)	Узкая конструкция 2025 года оптимальна для использования в перчаточных боксах; версия 2024 года подходит для традиционных настольных установок.
Электрический стандарт	АС 220В-230В / 50Гц	АС 110В/60Гц (Северная Америка), АС 220В/60Гц (Корея)	Все варианты работают от стандартного однофазного лабораторного питания.