

Ручной Гидравлический Горячий Пресс 40 Тонн 400X400 Мм С Сенсорным Управлением

Артикул: XP45



Введение

Мощный 40-тонный ручной гидравлический горячий пресс с плитами 400x400 мм, 7-дюймовым сенсорным экраном, независимым двухзонным ПИД-нагревом, водяным охлаждением и сертификацией CE. Идеален для полимерных листов, аккумуляторных электродов и ламинирования композитов в исследовательских и промышленных приложениях. Запросите коммерческое предложение сегодня.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Изготовление термопластичных листов	Производит крупные плоские листы из PP, PE, PEEK и других термопластов для механических испытаний или разработки прототипов путем прессования нагретых полимерных гранул или заготовок.	Плиты 400x400 мм и равномерная температура обеспечивают листы без пустот, с отличной стабильностью размеров и качеством поверхности, сокращая последующую обработку.
Ламинирование композитных панелей	Отверждает препреги, армированные углеродным или стекловолокном, под контролируемым нагревом и давлением для формирования жестких, легких панелей для исследований в аэрокосмической и автомобильной отраслях (облегчение).	Точный контроль температуры и равномерное давление предотвращают расслоение и скопление смолы, обеспечивая получение высококачественных ламинатов со стабильными механическими свойствами.
Каландрирование аккумуляторных электродов	Прессует пленки электродов литий-ионных аккумуляторов до требуемой плотности и толщины, уплотняя слой активного материала на металлических токосъемных фольгах.	Точный контроль давления и гладкие плиты сохраняют целостность электрода без повреждения покрытий из активного материала, улучшая электрические характеристики и срок службы.
Таблетирование твердых электролитов	Спрессовывает керамические или сульфидные порошки в плотные таблетки электролита для разработки твердотельных аккумуляторов, применяя одновременный нагрев и давление для достижения высокой ионной проводимости.	Высокая усилие и программируемый нагрев обеспечивают стабильную плотность таблеток, что критически важно для воспроизводимости измерений ионной проводимости.
Ламинирование LTCC зеленых лент	Ламинирует несколько слоев низкотемпературных кообжигаемых керамических лент для электронной упаковки и РЧ-устройств, требуя точного давления и температуры для соединения слоев без захвата воздуха.	Равномерное давление и температура по большой площади плиты обеспечивают надежное сцепление слоев без коробления или захвата воздуха, что важно для целостности высокочастотных схем.
Обработка PTFE и фторополимеров	Формует пленки и уплотнения из PTFE при контролируемых температурах, как правило, требуя медленных скачков и высокого давления для достижения желаемой кристалличности и механических свойств.	Точные профили нагрева с выдержкой и ПИД-регулированием предотвращают разложение и обеспечивают оптимальные характеристики материала, соответствуя строгим требованиям к допускам.
Вулканизация резины	Отверждает резиновые смеси в прокладки, диафрагмы или тестовые пластины путем применения тепла и давления для инициирования сшивания.	Регулируемые температура и усилие позволяют настраивать циклы вулканизации для различных резиновых составов, улучшая прочность на растяжение и эластичность.

Параметр	Спецификация
Модель	XP45
Управление давлением	Ручная гидравлика, двухступенчатый насос

Параметр	Спецификация
Макс. усилие	≤ 40 тонн (цифровой индикатор на сенсорном экране)
Размер плит	400 × 400 мм (две нагреваемые плиты)
Расстояние между плитами	150 мм
Ход поршня	50 мм
Диапазон температур	0 - 300 °C, точность ±1 °C
Мощность нагрева	6000 Вт суммарно (2 × 3000 Вт, независимое управление)
Контроллер	7-дюймовый цветной сенсорный экран с программируемыми ПИД-профилями, отображением кривых и регистрацией данных
Способ охлаждения	Внутренние каналы водяного охлаждения (требуется внешний водопровод или чиллер)
Питание	Однофазный переменный ток 220 В, 50 Гц; рабочий ток ~28 А, требуется выделенный автомат ≥32 А
Сертификация	Сертификат CE
Габариты (приблизительно)	680 × 550 × 950 мм
Вес (приблизительно)	~200 кг