

Ручной Гидравлический Горячий Пресс С Сенсорным Пид-Регулированием И Цифровым Мониторингом Давления

Артикул: XP53



введение

Профессиональный ручной гидравлический горячий пресс с плитами 250x250 мм, усилием 25 тонн, сенсорным ПИД-регулированием температуры, цифровым мониторингом давления и сертификацией CE по безопасности. Идеально подходит для подготовки электродов аккумуляторов, формования полимеров и ламинации гибких устройств, гарантирует точные и повторяемые результаты в научно-исследовательских лабораториях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Аккумуляторы и энергетические материалы	Горячее прессование таблеток твердых электролитов и каландрирование электродов литий-ионных аккумуляторов.	Позволяет достичь высокой плотности электрода и межфазного контакта без повреждения активных материалов.
Полимеры и композиты	Формование и термическая ламинация термопластов, реактопластов и листов волокнистых армированных композитов.	Равномерный нагрев и давление устраняют пустоты и обеспечивают стабильную толщину по всему образцу.
Ламинация гибких плат	Точное многослойное склеивание подложек гибких печатных плат (ГПП) и мембранных электродных блоков (МЭБ).	Поддерживает соосность и плоскостность при контролируемых циклах нагрева для деликатных гибких слоев.
Образцы для испытания материалов	Предварительное формование стандартных образцов для испытаний на растяжение, сдвиг и сжатие для механической характеристики.	Позволяет получать образцы с точными размерами и плоскостностью, снижая вариативность при испытаниях.
Формование резины и эластомеров	Компрессионное формование резиновых смесей и термопластичных эластомеров для скрининга материалов.	Равномерная сшивка и качество поверхности благодаря точному регулированию температуры и параллельному смыканию плит.
Обработка керамики и композитов	Низкое давление прессования керамических заготовок и полимерно-керамических композитов перед спеканием.	Мягкое равномерное давление предотвращает растрескивание и позволяет получать бездефектные зеленые компакты.

Параметр	Характеристики	Примечания
Модель	XP53	Оригинальный код модели: PCSM-25T2525
Привод	Ручной гидравлический	Рычажный, безопасный и надежный, с эргономичной энергосберегающей конструкцией
Мониторинг давления	Цифровой дисплей в реальном времени через сенсорный экран	Обратная связь от высокоточного датчика давления
Максимальное усилие	≤ 25 Т	Диапазон регулировки: 0 – 25 Т
Поверхностное давление на плите	≤ 4,0 МПа (примерно 40 бар)	Точное средневысокое давление для получения плотных однородных образцов
Эффективный размер плит	250 × 250 мм	Две нагреваемые плиты
Ход поршня	50 мм	-

Параметр	Характеристики	Примечания
Раскрытие между плитами	150 мм	Максимальное расстояние раскрытия между плитами
Рабочий диапазон температур	0 – 300 °С	Поддерживает работу при температуре до 300 °С
Общая мощность нагрева	3600 Вт (2 × 1800 Вт)	Независимое двухзонное управление нагревом
Регулирование температуры	Программируемый ПИД-контроллер	Настройка одним касанием на сенсорном экране с поддержкой профилей нагрева
Метод охлаждения	Охлаждение циркулирующей водой	Встроенные каналы; совместимо с внешним водоснабжением или опциональным чиллером
Электропитание	Однофазное переменное 220 В, 50 Гц	Рабочий ток примерно 16,4 А; рекомендуется выделенная цепь на 20 А
Сертификация	Сертификат CE	Соответствует европейским стандартам электробезопасности и механической безопасности