

# Ручной Гидравлический Лабораторный Горячий Пресс 40 Тонн, Плиты 200X200 Мм, Давление 10 Мпа, Расстояние Между Плитами 300 Мм

Артикул: ХР48



## введение

40-тонный ручной гидравлический горячий пресс с нагреваемыми плитами 200x200 мм, давлением 10 МПа и расстоянием между плитами 300 мм. Идеален для прессования порошков, формования полимеров и отверждения композитов до 300°C. Интегрированная лабораторная конструкция для стабильных результатов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка образцов для РФА и ИК-Фурье спектроскопии	Прессует металлические порошки, геологические образцы или полимерные гранулы в твердые таблетки с плоской поверхностью, необходимые для надежной рентгенофлуоресцентной или инфракрасной спектроскопии.	Давление на поверхности 10 МПа создает плотные, гладкие таблетки, которые минимизируют спектральные помехи и улучшают пределы обнаружения.
Формование высокопрочных инженерных пластиков	Нагревает и прессует высокотемпературные полимеры, такие как ПТФЭ, ПЭК и полиимид, в листы, диски или заготовки, близкие к конечной форме, для прототипирования и мелкосерийного производства.	Равномерный нагрев до 300°C и постоянное усилие предотвращают термическую деградацию и обеспечивают получение деталей с жесткими допусками и низкими внутренними напряжениями.
Исследования аккумуляторов и твердых электролитов	Ламинирует и уплотняет слои твердого электролита, электродные композиты и многослойные стеки элементов при контролируемой температуре и давлении.	Точный профиль давления и равномерное распределение тепла предотвращают трещины и расслоение, обеспечивая получение симметричных высокопроизводительных элементов.
Многослойные керамические конденсаторы (МКК) и датчики	Прессует чередующиеся слои керамической ленты и электродной пасты в компактные стеки перед спеканием, что необходимо для производства миниатюрных электронных компонентов.	Равномерное давление по площади 200x200 мм обеспечивает одинаковую толщину слоев, предотвращая короткие замыкания и вариации емкости.
Отверждение углеродного волокна и композитов	Отверждает препреги из углеродного волокна и смоляные системы при одновременном нагреве и давлении для изготовления высокопрочных, легких панелей.	Большая площадь плит и высокое давление способствуют полному течению смолы и устранению пустот, достигая качества ламината аэрокосмического класса.
Прессование порошков для НИОКР новых материалов	Прессует экспериментальные металлические, керамические или керметные порошки в сырые заготовки для оценки спекаемости, механических свойств и микроструктуры.	Регулируемые усилие и температура поддерживают быстрое скрининговое тестирование составов и оптимизацию процессов.
Склеивание и ламинация	Склеивает металл с пластиком, керамику с металлом или осуществляет ламинацию полимерных пленок с использованием термоактивируемых клеев.	Равномерная температура и давление плит предотвращают пустоты в клеевом шве и обеспечивают прочное, равномерное склеивание по площади крупногабаритных сборок.
Изготовление тонких пленок и мембран	Прессует полимерные пленки, мембраны или тонкие композитные слои для достижения точной толщины и качества поверхности.	Расстояние между плитами 300 мм позволяет размещать установки для ламинации рулон-плита, обеспечивая непрерывную обработку пленок в настольном формате.

Параметр	Спецификация
Модель	ХР48
Тип конструкции	Интегрированный настольный (насос и пресс в одном корпусе)

Параметр	Спецификация
Способ привода	Ручной гидравлический
Диапазон усилия	0 - 40 тонн
Макс. давление на поверхности	≤ 10 МПа (приблизительно 100 Бар)
Размер плит	200 × 200 мм (двойные нагреваемые плиты)
Расстояние между плитами	300 мм
Диапазон температур	0 - 300 °С, точность ±1 °С
Мощность нагрева	2000 Вт (независимое двухзонное управление)
Способ охлаждения	Интегрированный контур водяного охлаждения
Питание	АС 110 В, 60 Гц / АС 220 В, 50 Гц (опционально; 110 В потребляет ~18 А, требуется автомат на 20 А)
Вес	230 кг
Приблизительные габариты	950 × 525 × 600 мм (В×Ш×Г)