

Ручной Лабораторный Горячий Пресс 10 Тонн 300X300Мм С Водяным Охлаждением

Артикул: XP58



введение

Ручной лабораторный горячий пресс KINTEK обеспечивает точное давление 10 тонн с нагретыми плитами 300x300 мм и встроенным водяным охлаждением для быстрого термического циклирования. Идеально подходит для формования композитов, полимерных пленок, ламинирования батарей и передовых исследовательских приложений. Прочная конструкция гарантирует надежную работу.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Формование композитных материалов	Прессование армированных волокон препрегов (например, стекловолокно, углеволокно) в плоские панели или формы под контролируемой температурой и давлением.	Равномерный нагрев и большая площадь плит обеспечивают бездефектное уплотнение с минимальным количеством пустот.
Производство полимерных пленок	Изготовление тонких пленок из термопластичных смол (ПЭ, ПП, специальные полимеры) методом горячего прессования между плитами для достижения желаемой толщины.	Обеспечивает постоянную толщину и качество поверхности по размерам до 300x300 мм.
Ламинирование компонентов батарей	Ламинирование пакетных элементов, мембранно-электродных сборок (МЭА) топливных элементов или электродных стоп с точным тепловым и механическим контролем.	Водяное охлаждение позволяет быстрое закаливание, сохраняя чувствительные электрохимические интерфейсы и целостность слоев.
Бумажные и текстильные ламинаты	Склеивание бумаги, нетканых материалов или текстиля под нагревом и давлением для исследований композитных материалов или упаковочных основ.	Равномерное распределение давления предотвращает появление морщин и расслаивание, давая однородные ламинаты.
Прессование фармацевтических таблеток	Уплотнение порошков в твердые лекарственные формы в лабораторных условиях для мелкомасштабных НИОКР или контроля качества.	Ручное гидравлическое управление позволяет напрямую чувствовать оптимизацию твердости таблеток.
Уплотнение керамических порошков	Одноосное прессование керамических порошков в заготовки перед спеканием, требующее равномерного распределения плотности.	Большие плиты и стабильное давление обеспечивают однородное уплотнение, минимизируя дефекты.
Исследования клеевого соединения	Отверждение клеевых пленок или оценка прочности соединения под контролируемым нагревом и давлением для аэрокосмических или автомобильных применений.	Точные профили температуры и давления позволяют точное моделирование промышленных условий.
Образовательные и исследовательские учреждения	Использование в качестве универсальной платформы для преподавания основ обработки материалов или проведения экспериментальных исследований.	Простая и надежная конструкция, а также низкие требования к обслуживанию делают его идеальным для совместных лабораторных сред.

Параметр	Характеристика
Модель	XP58
Управление	Ручное гидравлическое
Макс. давление	0 - 10 тонн (100 кН)

Параметр	Характеристика
Температурный диапазон	0 - 300 °C
Общая мощность нагрева	3600 Вт
Размер плит	300 × 300 мм
Зазор плит	100 мм
Способ охлаждения	Встроенные каналы водяного охлаждения, требуется внешняя система циркуляции воды
Питание	220В / 50Гц (Однофазное, ~16.4 А, требуется промышленная розетка)
Габариты (Ш×Г×В)	700 × 400 × 600 мм
Чистый вес	260 кг