

Ручной Намоточный Станок Для Электродов Литиевых Аккумуляторов

Артикул: YZ01



Введение

Ручной намоточный станок для электродов литиевых аккумуляторов, предназначенный для изготовления цилиндрических и пакетных ячеек, а также суперконденсаторов. Оснащен регулируемыми направляющими, функцией двунаправленной намотки с регулируемой скоростью, опорными роликами и компактной педалью управления для надежной сборки лабораторных электродов и повторяемых процессов намотки ячеек.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Производство пакетных литиевых ячеек	Наматывает положительные и отрицательные электроды вместе с сепаратором в плоские сердечники ячеек в пределах допустимого диапазона размеров плоских ячеек.	Поддерживает подготовку плоских электродных сборок для пакетных ячеек.
Производство цилиндрических литиевых ячеек	Использует цилиндрическую намоточную иглу для намотки электродов и сепаратора для цилиндрических ячеек до указанного размера.	Обеспечивает специальную конфигурацию намотки для цилиндрических сердечников.
Намотка ячеек суперконденсаторов	Формирует намотанные структуры ячеек из положительных и отрицательных электродов и сепаратора для суперконденсаторов.	Расширяет возможности оборудования для сборки электродов суперконденсаторов.
Разработка процесса намотки электродов	Позволяет регулировать положение направляющей, скорость намотки, направление и конфигурацию игл во время работы.	Предоставляет контролируемые механические настройки для оценки процедур намотки.
Подготовка плоских сердечников ячеек	Использует квадратную намоточную иглу с регулируемой шириной для подготовки плоских сердечников.	Адаптируется к требованиям намотки плоских ячеек через сменный узел иглы.
Подготовка цилиндрических сердечников ячеек	Использует противоположные левую и правую круглые иглы для зажима начала электрода и формирования намотанного цилиндрического сердечника.	Поддерживает упорядоченную последовательность операций для намотки цилиндрических сердечников.

Артикул товара	Параметр	Спецификация
YZ01	Электропитание	220В/50Гц
YZ01	Мощность	25Вт~40Вт
YZ01	Скорость вращения	0~170 об/мин, регулируемая
YZ01	Допустимый размер плоской ячейки	Длина (20~100) x Ширина (20~80) x Толщина (МАКС. 30) мм; выбирается в соответствии с требованиями заказчика
YZ01	Допустимая цилиндрическая ячейка	В пределах $\Phi 35 \times L90$ мм; переход между намоткой плоских и цилиндрических ячеек требует замены намоточной иглы
YZ01	Стандартная круглая намоточная игла	$\Phi 13$ мм

Артикул товара	Параметр	Спецификация
YZ01	Габариты оборудования	L550 мм x 310 мм x 280 мм
YZ01	Вес оборудования	25 кг

Этап	Процедура
Намотка сердечника ячейки	Отрегулируйте линейку направляющего канала так, чтобы она соответствовала ширине электродного листа. Поместите электродный лист в направляющий канал, затем расположите передний край электродного листа у намоточной иглы. Надавите на правую иглу, чтобы она вошла в зацепление с левой иглой и зажала электродный лист. Нажмите на ножную педаль, чтобы запустить двигатель и завершить намотку. После намотки отведите правую иглу и извлеките сердечник ячейки.
Замена круглой иглы	Вставьте левую круглую иглу в подшипник и затяните соединительный винт. Расположите электродный лист, затем соедините правую круглую иглу с левой для выполнения намотки.
Замена квадратной иглы	Вставьте квадратную намоточную иглу в подшипник и затяните соединительный винт. Ослабьте и снимите кронштейн опорного колеса с двух винтов внизу, чтобы предотвратить помехи. Чтобы отрегулировать ширину квадратной иглы, ослабьте стопорный винт, установите требуемую ширину и снова затяните винт.