

Пневматический Лабораторный Станок Для Завальцовки Дисковых Аккумуляторов

Артикул: CC03



введение

Пневматический лабораторный станок для завальцовки дисковых аккумуляторов, предназначенный для исследований в области аккумуляторов и сборки конденсаторов. Оснащен регулируемым давлением герметизации, возможностью работы с инертным газом, прецизионной оснасткой, поддержкой различных размеров и компактной конструкцией. Не требует электричества, обеспечивает безопасное обращение, стабильное мелкосерийное производство и надежные лабораторные рабочие процессы.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Исследования литий-ионных аккумуляторов	Герметизация лабораторных дисковых аккумуляторов после размещения электродов, сепаратора, электролита и компонентов корпуса в контролируемой исследовательской среде.	Создание стабильных тестовых образцов для электрохимической оценки и сравнения материалов.
Разработка твердотельных аккумуляторов	Закрывание сборок дисковых аккумуляторов, используемых для оценки твердых электролитов, композитных электродов и структур интерфейсов.	Обеспечивает регулируемый контроль высоты герметизации для чувствительных экспериментальныхборок.
Исследования суперконденсаторов	Подготовка небольших образцов конденсаторов для скрининга материалов, изучения составов и тестирования производительности.	Поддерживает воспроизводимое закрытие без необходимости подключения электропитания на рабочем месте.
Сборка аккумуляторов в перчаточном боксе	Работа с аргонном или азотом и отвод выхлопа наружу через соединение, совместимое с KF40.	Помогает сохранить контролируемую атмосферу, необходимую для материалов, чувствительных к влаге или кислороду.
Мелкосерийное пилотное производство	Герметизация ограниченного количества экспериментальных или предсерийных дисковых аккумуляторов в заводских условиях или зонах разработки процессов.	Предлагает компактную, практичную альтернативу для мелкосерийного производства.
Разборка дисковых аккумуляторов	Использование дополнительной сменной оснастки для вскрытия или извлечения корпусов из выбранных элементов 16, 20, 24 и 30-й серий.	Расширяет возможности рабочего места для анализа отказов после испытаний и восстановления образцов.
Подготовка электродов и порошков	Конфигурация совместимых матриц для прессования электродных листов или таблетирования порошков для аккумуляторов.	Объединяет несколько задач по подготовке малых форматов на одной пневматической платформе.
Академические материаловедческие исследования	Поддержка воспроизводимого изготовления образцов в учебных и исследовательских лабораториях, работающих с аккумуляторами, керамикой, порошками или передовыми материалами.	Делает контролируемое прессование и герметизацию доступными для различных лабораторных рабочих процессов.

Параметр	Спецификация
----------	--------------

Идентификатор продукта	CC03
Тип продукта	Пневматический лабораторный станок для завальцовки дисковых аккумуляторов
Основная функция	Герметизация дисковых аккумуляторов и образцов конденсаторов
Дополнительные функции	Разборка дисковых аккумуляторов, прессование электродных листов, таблетирование порошков для аккумуляторов с совместимой оснасткой
Стандартная оснастка для герметизации	Матрица для герметизации дисковых аккумуляторов 20-й серии CC03
Дополнительная оснастка для герметизации	Доступны дополнительные конфигурации размеров путем замены выбранных компонентов матрицы
Поддерживаемые размеры для разборки	Конфигурации CC03 16-й, 20-й, 24-й и 30-й серий
Источник газа	Баллон с аргонem или азотом 0,7–0,8 МПа, либо сжатый воздух
Рекомендации по сжатому воздуху в боксе	Использование сжатого воздуха внутри перчаточного бокса не рекомендуется
Конструкция выхлопа	Специальный выхлопной порт для внешнего подключения
Совместимое соединение выхлопа	KF40 или аналогичные компоненты
Расход газа	Приблизительно 480 мл за цикл герметизации
Контроль давления герметизации	Ручной регулировочный клапан
Рекомендуемое рабочее давление	0,7 МПа
Ход герметизации	30 мм
Принцип работы	Пневматический привод, управляемый ручным механическим клапаном
Требования к электропитанию	Электропитание не требуется
Установочные размеры	Д290 мм x Ш205 мм x В330 мм
Приблизительный вес	25 кг
Конструкционный материал	Высокопрочная хромистая сталь
Обработка поверхности	Экологически безопасная гальваническая и аэрозольная обработка; устойчивость к коррозии
Функция безопасности	Разработано с функцией предотвращения коротких замыканий аккумулятора при герметизации
Ориентация загрузки аккумулятора	Разместить аккумулятор плашмя в установочном углублении нижней матрицы отрицательной стороной вверх
Регулировка высоты герметизации	Ослабить четыре боковых установочных винта на гайке ограничения высоты, повернуть гайку для регулировки высоты, затем снова затянуть винты
Последовательность работы	Загрузить аккумулятор при открытой матрице, активировать ручной клапан для подъема подвижного шаблона и закрытия матрицы, переключить клапан для опускания шаблона и открытия матрицы, затем извлечь аккумулятор
Требования к обслуживанию	Часто протирать направляющие колонны и другие движущиеся части от грязи; содержать в чистоте и смазывать для обеспечения плавного хода
Проверка крепежа	Периодически проверять винты, гайки, штифты и другие крепежные элементы для предотвращения ослабления и снижения рисков для безопасности оборудования или персонала
Требования к безопасности при работе	Держать руки и другие части тела подальше от направляющих колонн, сдвижных пластин и зон разборки во время работы
Требования к оператору	Не допускать одновременной работы двух и более человек, так как это может привести к непреднамеренным травмам