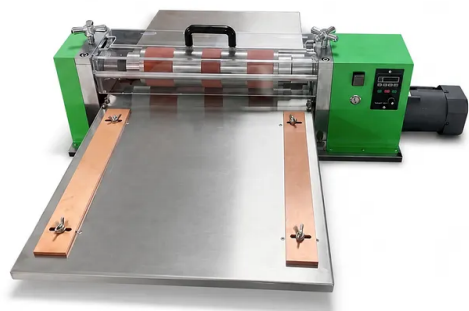


Электрическая Машина Для Продольной Резки Положительных И Отрицательных Электродов Полимерных И Литиевых Аккумуляторов

Артикул: FQ02



введение

Электрическая роликовая машина для продольной резки положительных и отрицательных электродов полимерных и литиевых батарей, обеспечивающая регулируемое позиционирование, синхронизированные дисковые ножи, высокую точность резки и безопасную эксплуатацию для материалов электродов толщиной 50-400 мкм.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка электродов полимерных аккумуляторов	Нарезает листы электродов полимерных аккумуляторов на полосы заданной ширины перед последующими операциями производства ячеек.	Регулируемые направляющие и зацепление ножей обеспечивают контролируемую обработку электродов толщиной 50-400 мкм.
Обработка положительных электродов литиевых батарей	Обрабатывает положительные электроды литиевых батарей с использованием пары верхних и нижних дисковых ножей.	Синхронизированная передача ножей с одинаковой скоростью обеспечивает стабильную и повторяемую резку.
Обработка отрицательных электродов литиевых батарей	Обрабатывает отрицательные электроды литиевых батарей в пределах указанной толщины и ширины.	Регулируемая ширина резки от 10 до 300 мм позволяет удовлетворить различные требования к полосам электродов.
Подготовка раскладки полос электродов	Производит несколько нарезанных полос в соответствии с установленным расстоянием между ножами.	Стандартные позиции 56 мм и 58 мм, с опциональными альтернативами, поддерживают заданные схемы раскладки.
Подготовка образцов электродов	Подготавливает полосы электродов контролируемой ширины для разработки литиевых и полимерных аккумуляторов.	Регулируемая ручкой скорость менее 2 м/мин дает операторам возможность задавать точный и контролируемый темп резки.
Настройка процесса работы с электродами	Поддерживает регулировку положения подачи и зацепления ножей при настройке процесса резки электродов.	Регулируемые направляющие и ручная регулировка зацепления ножей (0,2-0,4 мм) обеспечивают прямой контроль настройки.

Параметр	Спецификация
Идентификатор на сайте	FQ02
Тип ножей	Встречная резка верхними и нижними дисковыми ножами
Ширина резки	10-300 мм
Расстояние между ножами	Стандарт: 56 мм, 56 мм, 56 мм, 58 мм, 58 мм, 58 мм; другое расстояние опционально
Толщина разрезаемого материала	Лист электрода аккумулятора 50-400 мкм
Зацепление ножей	Регулируется маховиком, 0,2-0,4 мм
Диаметр ножа	85 мм
Материал ножа	Мелкозернистая легированная сталь

Параметр	Спецификация
Скорость резки	<2 м/мин, регулируется ручкой
Электропитание	АС220В/50Гц
Мощность	0,5 кВт
Габаритные размеры	Длина 850 × Ширина 620 × Высота 300 (мм)
Вес	Приблизительно 100 кг
Состав оборудования	Верхние и нижние роликовые ножи, опора ножей, пластины позиционирования, шестерни, редуктор, двигатель и рама
Конструкция основного ножа	Верхние и нижние роликовые ножи, состоящие из чередующихся стальных и резиновых ножей
Позиционирование материала	Регулируемое направляющее устройство для позиционирования на входе
Привод ножей	Верхние и нижние лезвия вращаются с одинаковой скоростью через синхронизированную передачу
Защита ножей	Акриловое защитное устройство в зоне роликовых ножей
Метод крепления ножей	Открытая конструкция крепления роликовых ножей