

Простая Машина Для Верхней Герметизации Полимерных Аккумуляторов

Артикул: RB25



введение

Машина для верхней герметизации полимерных аккумуляторов с регулируемым временем запайки, точным контролем температуры, направляющим позиционированием оснастки, выравниванием токоотводов, пневматическим сжатием, температурной сигнализацией и настраиваемыми медными запаечными головками для надежной лабораторной и опытно-промышленной сборки аккумуляторов в рамках передовых исследований материалов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Герметизация пакетов полимерных аккумуляторов	Запаивает верхний край пакетов полимерных аккумуляторов после операций с электродами и электролитом.	Обеспечивает контролируемое время выдержки и нагретое сжатие для повторяемого закрытия пакета.
Лаборатории R&D аккумуляторов	Поддерживает экспериментальное изготовление аккумуляторов, где размеры ячеек, условия герметизации и время процесса могут часто меняться.	Широкая регулировка времени и настраиваемые размеры пазов поддерживают гибкую исследовательскую работу.
Опытное производство аккумуляторов	Выполняет повторяемые циклы верхней герметизации для небольших опытных партий перед переносом процесса на промышленный масштаб.	Пневматический привод и автоматический возврат головки помогают стандартизировать рабочие процессы оператора.
Выравнивание и герметизация токоотводов	Позиционирует токоотводы с помощью специального блока выравнивания перед активацией запаечной головки.	Повышает стабильность расположения токоотводов и помогает уменьшить ошибки позиционирования.
Исследования передовых материалов	Поддерживает исследовательские группы, оценивающие новые материалы пакетов, форматы ячеек и процессы герметизации.	Регулируемые рабочие параметры делают устройство подходящим для сравнительных исследований процессов.
Обучение сборке аккумуляторов и валидация процессов	Предоставляет практическую платформу для установления процедур герметизации и обучения операторов контролируемой сборке ячеек.	Направляемое движение оснастки, активация ножным переключателем и температурное предупреждение поддерживают четкую последовательность операций.

Параметр	Спецификация
Модель	RB25
Применение	Процесс герметизации аккумуляторов
Максимальная длина запайки аккумулятора	500 мм
Время запайки	1-99 секунд, свободно регулируется
Точность времени	±0,1 секунды
Диапазон рабочих температур запаечной головки	МАКС 250°C

Параметр	Спецификация
Точность контроля температуры	$\pm 2^{\circ}\text{C}$
Вес оборудования	Приблизительно 120 кг
Требуемое электропитание	AC220В 2,2 кВт
Требование к сжатому воздуху	0,6 МПа или выше
Запаянная кромка медной головки	5,5 мм
Размеры пазов	Настраиваются согласно чертежам заказчика
Мощность нагревательной трубки	800 Вт
Движение оснастки	Ручное перемещение по направляющей
Метод привода	Пневматический цилиндр
Активация цикла	Ножной переключатель
Возврат верхней запаянной головки	Автоматический подъем после завершения времени запайки
Аксессуар для позиционирования	Блок позиционирования токоотводов
Защитная функция	Температурная сигнализация для предотвращения неправильной работы до достижения заданной температуры