

Порошковое Связующее Из Политетрафторэтилена (Птфэ) Для Изготовления Электродов Сухих Батарей И Сборки Катодов

Артикул: CL32



введение

Премиальное порошковое связующее из политетрафторэтилена (ПТФЭ) для аккумуляторов, разработанное для производства сухих электродов и таблетирования катодов из оксида серебра. Обеспечивает надежную фибрилляцию при сдвиге, равномерную насыпную плотность 0,47 г/мл и превосходную электрохимическую стабильность для оптимизации процессов изготовления лабораторных ячеек и удержания активного материала.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Каландрирование сухих литий-ионных электродов	Безрастворимое сухое изготовление самонесущих пленок электродов из высоконикелевого NMC, LFP и кремний-графитовых композитов с использованием валковых прессов с подогревом.	Исключает сушку растворителя, предотвращает растрескивание активного материала и позволяет создавать сверхтолстые электродные покрытия с высокой удельной емкостью.
Таблетирование катодов из оксида серебра (Ag ₂ O)	Уплотнение порошка одновалентного оксида серебра, смешанного с 1-5% проводящего графита, в положительные чашки ячеек под гидравлическим давлением.	Обеспечивает структурную пластичность, предотвращает крошение таблетки при обращении и смачивании электролитом, а также обеспечивает стабильную плотность упаковки таблетки.
Композиты катодов твердотельных аккумуляторов	Сухое смешивание и формирование сдвигом порошков твердого электролита (сульфид/оксид) с активными материалами катода и проводящими добавками.	Избегает химической деградации, вызванной полярными органическими растворителями, сохраняя при этом плотные ионные и электронные контакты между частицами.
Электроды двухслойных суперконденсаторов (EDLC)	Изготовление толстых листов электродов из активированного угля с большой площадью поверхности, поддерживаемых микрофибриллированной фторполимерной сетью.	Поддерживает высокую открытую пористость для быстрого ионного транспорта, обеспечивая при этом превосходную механическую гибкость и прочность на отслаивание.
Натрий-ионные и перспективные химические системы	Связывание в матрицу чувствительных к влаге или реагирующих с растворителями соединений натриевого катода в гибкие, прочные электродные структуры.	Обеспечивает нереакционноспособную, безводную связующую среду, защищающую чувствительные к влаге активные материалы от преждевременной деградации.
Газодиффузионные слои топливных элементов и электролизеров	Включение в составы технического углерода и катализаторов для микропористых газодиффузионных слоев и мембран с нанесенным катализатором.	Придает контролируемые гидрофобные свойства, механическую эластичность и точные каналы газопроницаемости при сжатии ячейки.

Параметр	Значение	Стандарт испытаний / Метод
Артикул продукта	CL32	—
Стандартная упаковка	1000 г / упаковка	Визуально / Весы
Внешний вид	Хороший (однородный белый порошок)	Визуальный осмотр

Параметр	Значение	Стандарт испытаний / Метод
Насыпная плотность	0,47 г/мл	JIS K 6892
Стандартный удельный вес (SSG)	2,160	ASTM D 4895
Средний размер частиц	680 мкм	JIS K 6891
Давление экструзии (RR36)	130 даН	Стандартный метод испытаний
Химическая основа	Политетрафторэтилен (ПТФЭ)	—
Совместимость с процессами	Сухой сдвиг, валковое прессование, горячее каландрирование, гидравлическое уплотнение	—