

Оборудование Для Горячего Выравнивания Кромки Полимерных Аккумуляторов

Артикул: RB16



Введение

Ручной станок для запечатывания кромок пакетных аккумуляторов для финишной обработки полимерных батарей. Оснащен медной нагревательной плитой 300 мм с регулируемым контролем температуры, длиной запечатывания 200 мм и компактными габаритами для лабораторных условий, обеспечивая равномерное выравнивание сложенных кромок в производственных процессах исследования аккумуляторов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Финишная обработка полимерных пакетных ячеек	Выравнивает сложенную кромку полимерных аккумуляторов во время финального процесса горячей обработки после двойного складывания.	Создает контролируемый плоский профиль кромки с помощью специализированной нагревательной плиты.
Лаборатории НИОКР литиевых аккумуляторов	Поддерживает исследователей, подготавливающих образцы пакетных ячеек при разработке форматов ячеек, процедур упаковки и последовательностей сборки.	Предоставляет рабочую станцию с регулируемой температурой для практических испытаний процессов.
Пилотная сборка пакетных ячеек	Вписывается в пилотные рабочие процессы, где отдельные ячейки обрабатываются вручную перед оценкой или дальнейшей обработкой.	Обеспечивает определенную операцию финишной обработки кромки 200 мм при компактных размерах.
Разработка процессов производства аккумуляторов	Используется для установления и уточнения процедур оператора по позиционированию, нагреву и выравниванию сложенных кромок аккумуляторов.	Позволяет проводить прямое наблюдение и корректировку этапа ручной финишной обработки.
Академические электрохимические исследования	Поддерживает университетские и институциональные лаборатории, производящие полимерные аккумуляторные ячейки для экспериментальных программ.	Предлагает совместимость питания AC110V/220V, 50/60 Гц для лабораторного развертывания.
Испытания упаковки аккумуляторов	Применяет тепло и плоский контакт к сложенным краям пакетов при сравнении упаковочных материалов или конфигураций складывания.	Медная плита и параллельность <0,1 мм обеспечивают заданную спецификацию контактной поверхности.
Мелкосерийная подготовка ячеек	Выполняет финальное выравнивание кромок для малосерийного производства ячеек, опытных серий и валидационных образцов.	Предоставляет специализированную ручную станцию вместо использования импровизированных нагретых поверхностей.

Параметр	Спецификация
Артикул товара	RB16
Описание оборудования	Используется для финального процесса горячей обработки кромок полимерных аккумуляторов
Метод работы	Включите оборудование; нагрейте горячую плоскую плиту до требуемой температуры; вручную поместите дважды сложенный аккумулятор вертикально и плашмя на горячую плоскую плиту; выровняйте сложенную кромку аккумулятора с помощью тепла
Размер горячей плоской плиты	300 мм * 300 мм

Параметр	Спецификация
Материал горячей плоской плиты	Медная плита
Параллельность горячей плоской плиты	□ 0,1 мм
Точность контроля температуры	±3°C
Регулировка температуры	Регулируемая
Электропитание	AC110В/220В, 50/60 Гц
Мощность	150 Вт
Длина горячей кромки	200 мм
Габариты	300*300*460 мм
Вес	30 кг