

Машина Для Герметизации Углов Пакетных Аккумуляторов

Артикул: RB28



введение

Машина для предварительной герметизации нижних углов пакетных литиевых аккумуляторов обеспечивает регулируемую температуру, высокую параллельность головки, автоматическое управление с помощью ножного переключателя и гибкую поддержку компактных размеров ячеек с высокой повторяемостью результатов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Предварительная герметизация нижнего угла ячейки	Позиционирует ячейку относительно перегородки перед автоматической запайкой.	Обеспечивает специализированный процесс для этапа предварительной герметизации.
НИОКР в области аккумуляторов	Поддерживает контролируемую герметизацию углов для форматов в заданном диапазоне размеров.	Позволяет командам разработчиков оценивать процесс на компактных ячейках.
Проверка техпроцессов на пилотном производстве	Использует ножной переключатель после ручной установки и выравнивания ячейки.	Предоставляет операторам четкую, повторяемую последовательность действий.
Настройка упаковки в алюминиево-пластиковую пленку	Конфигурирует паз под толщину пленки, требуемую для конкретного применения.	Согласовывает параметры паза с требованиями к толщине используемой пленки.
Оценка смены формата ячеек	Поддерживает ячейки в диапазоне (10-200) x (5-200) x (2-15), позволяя сравнивать продукты с заявленными характеристиками.	Упрощает начальную проверку совместимости по длине, ширине и толщине.
Интеграция в лабораторную рабочую станцию	Работает от сети 220В/50Гц и сжатого воздуха (от 0,6 МПа, 6 л/мин).	Предоставляет четкую информацию для планирования лабораторной установки.
Формирование профиля угла	Использует головку с дугой R3 мм и нагревательный элемент 250 мм.	Устанавливает заданный профиль головки и тепловой компонент для операции.
Контроль процесса упаковки	Применяет регулируемую температуру до 250°C (отклонение $\pm 2,5^\circ\text{C}$) и параллельность $\pm 0,02$ мм.	Предоставляет командам измеримые параметры для контроля и анализа.

Параметр	Спецификация
Номер позиции	RB28
Применение оборудования	Предварительная герметизация нижнего угла пакетных литиевых аккумуляторов
Рабочий процесс	Установка аккумулятора на станцию; позиционирование у перегородки; совмещение угла с головкой; нажатие ножного переключателя; автоматическое выполнение операции
Применимый размер изделия, Д x Ш x В	(10-200) x (5-200) x (2-15) мм
Длина нагревательного элемента	250 мм
Угол герметизации	Угол в виде дуги окружности R3 мм
Производительность	400-600 шт.
Температура	$\leq 250^\circ\text{C}$ регулируемая, отклонение $\pm 2,5^\circ\text{C}$
Параллельность герметизирующей головки	$\pm 0,02$ мм

Параметр	Спецификация
Паз для толщины герметизации	Определяется в соответствии с толщиной алюминиево-пластиковой пленки
Электропитание	220В/50Гц
Мощность	1,8 кВт
Сжатый воздух	≥0,6 МПа, 6 л/мин
Вес оборудования	Приблизительно 35 кг
Габариты оборудования, Д x Ш x В	413x365x530 мм