

# Машина Для Обрезки Кромки, Фальцовки И Термосварки Пакетированных Аккумуляторов

Артикул: RB11



## Введение

Машина для обрезки кромки, фальцовки и термосварки пакетированных аккумуляторов обеспечивает регулируемую обработку с ПЛК-управлением для литиевых элементов, сочетая точную обрезку, формирование кромки, гибкую переналадку и стабильную повторяемость производства с сенсорным управлением для надежных производственных процессов.

[Узнать больше](#)

| Применение                        | Описание                                                                                   | Ключевое преимущество                                             |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Финишная обработка кромки         | Обрезает излишки материала, затем складывает и сваривает кромку в один проход.             | Интегрирует три необходимые операции в единую последовательность. |
| Линии производства                | Поддерживает загрузку оператором, прерывистую подачу, автоматическую обработку и выгрузку. | Обеспечивает упорядоченный путь материала через все стадии.       |
| Обработка элементов разной ширины | Использует регулируемые модули обрезки, конвейер и формовку под ширину элемента.           | Поддерживает настройку для ширины от 12 до 100 мм.                |
| Смена форматов                    | Использует сменную оснастку, замену ремней и шкивов.                                       | Обеспечивает четкий метод адаптации при смене продукта.           |
| Прецизионная обрезка              | Использует быстрый механизм с прижимом и фотодатчиками.                                    | Контролируемое удаление излишков с точностью $\pm 0,10$ мм.       |
| Термосварка сложной кромки        | Проводит зажатые элементы через канал нагретых медных форм.                                | Сочетает точность форм с нагревом до 200°.                        |
| Мониторинг и настройка            | Использует ПЛК, сенсорный экран и счетчик выхода.                                          | Прямой доступ к настройкам и встроенный учет.                     |
| Бережное обращение                | Перенос элементов с помощью ремня и специальной оснастки.                                  | Предотвращает истирание и повреждение поверхности.                |

| Параметр         | Спецификация                                       |
|------------------|----------------------------------------------------|
| Идентификатор    | RB11                                               |
| Электропитание   | 220В/50Гц                                          |
| Мощность         | 1,8 кВт                                            |
| Сжатый воздух    | $\geq 0,6$ МПа, 5 л/мин                            |
| Длина ножа       | 320 мм                                             |
| Размеры элемента | Длина 15-300 мм, ширина 12-100 мм, толщина 3-12 мм |
| Толщина сварки   | 0,19-0,3 мм                                        |
| Вес оборудования | Около 0,6 т                                        |
| Габариты (ДхШхВ) | Около 1200х600х1600 мм                             |

| Параметр             | Спецификация                |
|----------------------|-----------------------------|
| Точность обрезки     | $\pm 0,10$ мм               |
| Параллельность ножей | 0,05 мм                     |
| Твердость ножей      | HRC $\geq 58^{\circ}$       |
| Ресурс ножей         | 1 млн циклов (до переточки) |
| Температура сварки   | Комнатная - 200°            |
| Параллельность форм  | 0,1 мм                      |
| Вертикальность форм  | 0,1 мм                      |
| Выход годных         | $\geq 98$ %                 |
| Метод подачи         | Прерывистая подача ремнем   |
| Управление           | ПЛК с сенсорным экраном     |
| Режимы работы        | Ручной и автоматический     |