

Установка Для Вторичной Вакуумной Финишной Герметизации Пакетных Ячеек (Pouch Cell)

Артикул: RB38



Введение

Улучшите процесс финишной обработки пакетных ячеек с помощью установки для вторичной вакуумной герметизации, оснащенной функцией автоматического прокола, регулируемым давлением термозапайки, точным контролем температуры и гибкими настройками для надежной упаковки аккумуляторов в прочном корпусе камеры.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
НАОКР литий-ионных пакетных ячеек	Выполняет операцию прокалывания и вторичной вакуумной финишной герметизации для экспериментальных ячеек после соответствующих внутренних этапов процесса.	Создает контролируемый этап финальной герметизации для воспроизводимой подготовки лабораторных ячеек.
Обработка на пилотных линиях	Поддерживает повторяющуюся финишную обработку, где операторам необходимы регулируемые температура, давление, время и условия вакуума для разработки процессов.	Позволяет настроить рецепт запайки в соответствии с определенными материалами и требованиями процесса.
Финишная обработка после формовки	Применяет вторичную вакуумную финишную герметизацию после этапа прокола в рабочих процессах подготовки ячеек к дальнейшему обращению.	Объединяет прокалывание и финишную герметизацию на одной специализированной станции.
Оценка материалов электродов	Создает герметичные образцы пакетных ячеек для оценки активных материалов, связующих, проводящих добавок или конфигураций электролита.	Помогает поддерживать стабильность обработки упаковки при сравнительных сборках ячеек.
Исследования твердотельных и передовых аккумуляторов	Поддерживает экспериментальные ячейки пакетного формата, где финальное закрытие упаковки должно выполняться в контролируемых условиях вакуума и термозапайки.	Регулируемые параметры процесса поддерживают исследовательскую работу при меняющихся спецификациях.
Академические лаборатории	Предоставляет компактный вариант оборудования для исследовательских групп, производящих ячейки в условиях ограниченного лабораторного пространства.	Интегрирует основные функции финишной обработки при использовании стандартного питания 220В/50Гц и сжатого воздуха.
Оптимизация процесса упаковки	Позволяет оценивать температуру запайки, давление, время и равномерность толщины шва в указанных рабочих пределах.	Предоставляет техническим командам контролируемые переменные для уточнения процедуры финальной герметизации.
Мелкосерийное производство	Поддерживает мелкосерийное производство аккумуляторов с различными размерами, остающимися в пределах максимальных возможностей запайки.	Удобная регулировка формата снижает сложность при работе с несколькими спецификациями аккумуляторов.

Параметр	Спецификация RB38
Функция продукта	Прокалывание и вторичная вакуумная финишная герметизация
Материал камеры	Алюминиевый сплав
Свойства камеры	Коррозионностойкая; структурно прочная
Степень вакуума	≤-96 кПа (вакуумный насос предоставляет покупатель)

Параметр	Спецификация RB38
Температура запаечных головок	От комнатной до 250°C, регулируемая
Точность контроля температуры	$\pm 1.5^{\circ}\text{C}$
Давление термозапайки	0~7 кг/см ² , регулируемое
Время термозапайки	0~99 секунд, регулируемое
Ширина запаечного шва	5 $\pm$ 0.4 мм (в соответствии с требованиями заказчика)
Длина запаечной поверхности	340 мм
Максимальный размер запаечного края	310 мм
Диапазон толщины запайки	60~300 мкм
Точность толщины запайки	Разница толщины в любых двух точках <15 мкм
Расход воздуха	Прибл. 0,2 л сжатого газа на одну операцию
Рабочая скорость (сжатый воздух)	≥ 180 раз/час
Нагревательный элемент	Нагревательная трубка 500 Вт
Потребляемая мощность при нагреве	Прибл. 0,6 кВт
Электропитание	220В/50Гц
Источник сжатого воздуха	0,5~0,7 МПа
Внешние размеры	Д600мм*Ш650мм*В800мм
Материал запаечных головок	Медь
Привод верх/ниж головок	Цилиндрический привод через две линейные направляющие
Привод крышки камеры	Цилиндрический привод через линейные направляющие
Возможности прокалывания	Функция автоматического прокалывания
Поддерживаемые форматы	Различные спецификации с простой и удобной регулировкой