

Вакуумная Машина Для Вторичной Герметизации Пакетных Ячеек (Pouch Cell) С Функцией Дегазации

Артикул: CC15



Введение

Оптимизируйте процесс сборки пакетных ячеек с помощью нашей машины для вторичной вакуумной герметизации, оснащенной встроенным механизмом прокола для дегазации, медными сварочными головками с высокой теплопроводностью, прецизионными пневматическими линейными направляющими и прочной алюминиевой камерой для создания надежного герметичного шва.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Дегазация литий-ионных ячеек после формовки	Прокалывает газосборные карманы на сформированных ячейках в вакууме, удаляя летучие газы перед финальной герметизацией.	Устраняет вздутие ячеек, предотвращает внутренние пустоты и гарантирует равномерное давление на пакет электродов.
Пилотное производство натрий-ионных аккумуляторов	Выполняет финальную вакуумную упаковку и герметизацию швов экспериментальных натрий-ионных ячеек с чувствительными к влаге органическими электролитами.	Обеспечивает быстрый вакуумный цикл до -98 кПа для предотвращения попадания влаги и защиты активных материалов.
Герметизация твердотельных ячеек	Обеспечивает равномерную термосварку под высоким давлением для многослойных полимерных электролитов и гибридных твердотельных конфигураций.	Создает параллельное механическое давление до 7 кг/см ² для барьерных пленок толщиной 60-300 мкм.
Финальная герметизация высокомоощных суперконденсаторов	Испаряет остатки паров растворителя и обеспечивает сверхплотную герметизацию краев на суперконденсаторах пакетного типа.	Достигает высокой равномерности толщины шва (отклонение <15 мкм) по всей границе 340 мм.
Исследования электролитов и тестирование составов	Облегчает чистую вакуумную герметизацию экспериментальных ячеек, содержащих летучие добавки и коррозионные кремнийорганические или фторированные электролиты.	Устойчивость к химическому воздействию благодаря коррозионностойкой алюминиевой камере и легко очищаемым медным инструментам.
Академические и промышленные R&D лаборатории	Универсальный настольный вакуумный упаковщик для валидации прототипов, анализа отказов и мелкосерийного производства.	Компактные размеры (500 × 350 × 600 мм) позволяют легко разместить устройство на лабораторном столе или в сухой комнате.

Параметр	Значение / Описание для CC15
Модель продукта	CC15
Основная функция	Интегрированная дегазация через прокол и вторичная вакуумная герметизация
Материал вакуумной камеры	Высокопрочный коррозионностойкий алюминиевый сплав
Материал сварочной головки	Медный сплав с высокой теплопроводностью
Предельный вакуум	≥ -98 кПа (требуется внешний вакуумный насос)
Рабочая температура головок	От комнатной до 260 °C (плавная регулировка)

Параметр	Значение / Описание для CC15
Точность контроля температуры	±2 °C
Диапазон давления сварки	0–7 кг/см ² (плавная регулировка через прецизионный клапан)
Общая длина сварочного лезвия	350 мм
Макс. эффективная длина шва	340 мм
Диапазон толщины пленки	60–300 мкм
Равномерность толщины шва	Отклонение между любыми двумя точками < 15 мкм
Привод и направляющие	Пневмоцилиндры на сдвоенных линейных направляющих
Номинальная мощность	1.0 кВт
Электропитание	220В AC / 50 Гц, однофазное
Требования к сжатому воздуху	0.4–0.5 МПа (очищенный, сухой воздух)
Габариты (Д × Ш × В)	500 мм × 350 мм × 600 мм
Вес нетто	120 кг