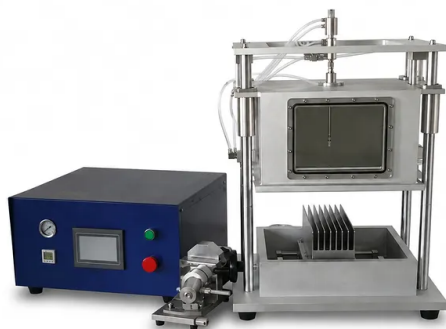


Установка Для Вакуумного Дозирования Электролита И Выдержки Пакетных Аккумуляторов

Артикул: JZ06



Введение

Оптимизируйте процесс изготовления аккумуляторных ячеек с помощью этой интегрированной установки для вакуумного дозирования электролита и выдержки. Разработанная для пакетных и цилиндрических ячеек, она оснащена автоматизированными вакуумными циклами, высокой точностью дозирования в пределах $\pm 1\%$, надежным ПЛК с сенсорным управлением и превосходной совместимостью с перчаточными боксами для передовых исследований.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Пилотное производство пакетных ячеек	Автоматизированное вакуумное наполнение и диффузия для стандартных и индивидуальных пакетных ячеек размером до 200 × 200 мм.	Обеспечивает равномерное смачивание многослойных электродных пакетов без расслоения или сухих пятен.
Прототипирование цилиндрических ячеек	Прецизионное дозирование электролита для экспериментальных форматов цилиндрических аккумуляторов в контролируемых вакуумных условиях.	Высокая объемная повторяемость ($\pm 1\%$) гарантирует стабильную балансировку ячеек при мелкосерийном тестировании.
Пропитка твердотельных и полутвердых электролитов	Введение жидких или гель-полимерных электролитов в плотные композитные структуры сепараторов с низкой пористостью.	Глубокое предварительное вакуумирование способствует проникновению жидкости глубоко в извилистые микропоры для снижения внутреннего сопротивления.
Исследования натрий-ионных аккумуляторов	Впрыск электролита с использованием высокочернозонных или новых составов на основе сложных эфиров и простых эфиров.	Компоненты из SUS316 и сварного алюминия предотвращают химическую коррозию и загрязнение жидкости.
Пропитка электролитом суперконденсаторов	Вакуумная деаэрация и высокоскоростное наполнение электродов из активированного угля или графена с высокой удельной площадью поверхности.	Многоступенчатые циклы выдержки до 9999 минут обеспечивают полное насыщение наноразмерных сетей пор.

Разработка аккумуляторов с кремниевым анодом	Точное микродозирование (от 0,2 мл) для экспериментальных ячеек с высоким содержанием кремния.	Предотвращает избыточную деградацию электролита, обеспечивая точную стехиометрию, необходимую для формирования SEI-слоя.
--	--	--

Параметр спецификации	Значение / Технический показатель
Номер модели	JZ06
Основные функциональные режимы	Интегрированное вакуумное дозирование электролита и вакуумная выдержка
Поддерживаемые размеры ячеек	Длина: 20–200 мм (вкл. выводы) × Ширина: 20–200 мм (вкл. газовый мешок) × Толщина: 0–15 мм
Диапазон объема впрыска	От 0,2 мл до неограниченного (от 0,2 г до неограниченного, регулируется дозирующим насосом)
Объемная точность дозирования	$\pm 1\%$

Параметр спецификации	Значение / Технический показатель
Скорость дозирования / подачи	6 мл/с (плавно регулируемая)
Порты подключения жидкости	Химически стойкие трубки Ф6 мм
Конструкция камеры	Конструкционный сварной алюминий с химически пассивированной внутренней поверхностью
Материалы, контактирующие с жидкостью	Высококачественная нержавеющая сталь AISI 304 и AISI 316
Диапазон таймера выдержки и вакуума	От 0 до 9999 минут (полностью программируется для каждого этапа цикла)
Настройки вакуума и давления	Независимая регулировка уровней высокого и низкого вакуума
Привод крышки камеры	Пневматический цилиндр с прецизионной поворотной втулкой
Интерфейс пользователя и управление	Промышленный ПЛК с интерактивным сенсорным экраном с множеством параметров
Рабочая среда	Совместимость с перчаточными боксами с инертным газом (аргон/азот) или сухими комнатами
Габаритные размеры оборудования	Д 510 мм × Ш 400 мм × В 650 мм
Электрические требования	АС 220 В / 50 Гц, однофазный, общая мощность 1,0 кВт
Общий вес оборудования	90 кг