

Машина Для Тестирования Ocv И Dcir Пакетных Призматических Аккумуляторов Со Сканированием Штрих-Кода И Струйной Маркировкой

Артикул: RB01



введение

Автоматизированная машина для тестирования OCV и DCIR пакетных призматических аккумуляторов со сканированием штрих-кодов, измерением напряжения и сопротивления, прослеживаемостью данных и сортировкой OK/NG для высокопроизводительных линий производства ячеек с надежной интеграцией с сервером.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Линии производства пакетных аккумуляторов	Выполняет автоматическое считывание штрих-кода, тестирование OCV, тестирование DCIR, оценку результатов и маркировку для пакетных ячеек, проходящих через производственный процесс.	Объединяет несколько функций контроля в один скоординированный модуль и сокращает ручную обработку.
Входной контроль ячеек	Проверяет входящие пакетные ячейки на напряжение и внутреннее сопротивление перед их поступлением на последующие операции производства или сборки.	Помогает выявить электрически некондиционный материал на ранней стадии и предотвратить поступление неподходящих ячеек.
Контроль качества электротехники в конце линии	Использует высокоточные измерения напряжения и сопротивления для классификации готовых пакетных ячеек как OK или NG в соответствии с настроенными производственными критериями.	Создает последовательную, измеримую контрольную точку качества для готовой продукции.
Управление прослеживаемостью аккумуляторных ячеек	Связывает штрих-код каждой ячейки с ее параметрами электрического тестирования и временем теста, а затем передает информацию на сервер для хранения.	Предоставляет записи о продукте с возможностью поиска для анализа производства, контроля качества и подотчетности процессов.
Производство пакетных ячеек различных форматов	Работает с ячейками в пределах указанных диапазонов ширины, высоты, толщины и размеров лотков, позволяя одной системе поддерживать различные варианты продукции.	Повышает эффективность использования оборудования, когда производство включает несколько форматов пакетных ячеек.
Автоматизированная маркировка и идентификация	Наносит струйную маркировку после тестирования, сохраняя связь между идентификатором ячейки и данными проверки.	Обеспечивает более четкую идентификацию материалов и более организованную последующую обработку.

Параметр	Спецификация
Продукт	Машина для тестирования OCV и DCIR пакетных призматических аккумуляторов
Артикул продукта	RB01
Основные функции	Сканирование штрих-кода, тестирование OCV, тестирование DCIR, струйная маркировка, передача данных на сервер, автоматическое решение OK/NG
Эталонные размеры ячейки	Толщина 10 мм; ширина 74 мм; длина 172 мм
Диапазон ширины пакетной ячейки	35-135 мм

Параметр	Спецификация
Диапазон высоты пакетной ячейки	60-200 мм, включая выводы
Диапазон толщины пакетной ячейки	3,5-13,5 мм

Параметр	Спецификация
Длина лотка L	320-400 мм
Ширина лотка W	260-350 мм
Ширина ячейки лотка B	≥18 мм
Геометрия лотка	Равномерное горизонтальное и вертикальное расстояние между ячейками

Параметр	Технический показатель	Примечания
Эффективность	8-10 PPM	Фактическая эффективность зависит от времени тестирования DCIR
Выход годной продукции	≥99%	Исключая дефекты входящих материалов
Мощность оборудования	5 кВт	Рабочая мощность оборудования
Шум	≤60 дБ	Измерено на расстоянии одного метра от оборудования при стабильной работе

Параметр измерения	Спецификация
Конфигурация измерительного прибора	Конфигурация измерения OCV и сопротивления RB01
Диапазон напряжения	0-5 В
Диапазон измерения внутреннего сопротивления	0-50 МОм
Точность OCV	+0,01%
Разрешение отображения напряжения	0,01 мВ
Разрешение отображения сопротивления	0,01 МОм
Диапазон частот импеданса переменного тока	0-1000 Гц

Параметр	Спецификация
Номинал тестера DCIR	5 В 300 А
Точность IR	+0,5%

Этап процесса	Функция оборудования
Идентификация ячейки	Автоматический сканер штрих-кода считывает штрих-код пакетной ячейки
Привязка данных	Штрих-код ячейки связывается с записью ее электрического тестирования
Электрическое тестирование	Высокоточные приборы измеряют напряжение и внутреннее сопротивление ячейки
Передача данных	Параметры и время тестирования передаются на сервер
Хранение данных	Сервер автоматически записывает и сохраняет информацию о тестировании
Обратная связь по результатам	Сервер возвращает результат оценки на оборудование
Решение по качеству	Оборудование определяет и разделяет результаты OK/NG в соответствии с возвращенным результатом
Маркировка продукции	Струйная маркировка выполняется как часть интегрированного процесса