

Прецизионная Цифровая Машина Для Формовки Аккумуляторных Ячеек И Уплотнения Ячеек Суперконденсаторов

Артикул: CX06



введение

Прецизионная цифровая машина для формовки ячеек аккумуляторов и суперконденсаторов, обеспечивающая четырехпозиционное формирование фольги, проверку на короткое замыкание, точную регулировку длины, ПЛК-управление и воспроизводимую подготовку для надежной лазерной сварки токоотводов в требовательных производственных условиях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Производство цилиндрических ячеек	Формует и уплотняет торцы электродов ячеек № 60 перед соединением с токоотводами.	Создает компактный торец для подготовки к лазерной сварке.
Производство суперконденсаторов	Обрабатывает ячейки диаметром около 57 мм и длиной от 50 до 204 мм.	Четырехпозиционное загибание фольги в строгой последовательности.
Подготовка к лазерной сварке	Формирует торцы электродов для соединения с токоотводами.	Обеспечивает стабильный физический интерфейс перед сваркой.
Выявление дефектов	Использует тест на короткое замыкание для отбраковки.	Отсеивает дефектные изделия до перехода на следующие этапы.
Сортировка по сопротивлению	Опциональное тестирование сопротивления для контроля качества.	Позволяет задать порог допустимого сопротивления.
Производство разных форматов	Поддерживает переналадку длины с помощью растровой линейки.	Точная и интуитивная регулировка при смене моделей.
Автоматизированные линии	ПЛК-управление и HMI для различных режимов работы.	Контролируемая работа с регулируемыми параметрами процесса.

Параметр	Спецификация
Артикул продукта	CX06
Применимый продукт	Аккумуляторные ячейки и суперконденсаторы № 60
Диаметр ячейки	Около 57 мм
Длина ячейки	50-204 мм
Другие спецификации	Настраиваемые
Конфигурация формовки	Четыре станции
Функция формовки	Последовательное прижатие фольги внутрь
Стандартный тест	Тест на короткое замыкание

Параметр	Спецификация
Опциональный тест	Тест сопротивления с настраиваемым диапазоном
Регулировка длины	Растровая линейка с дисплеем
Метод управления	ПЛК
Интерфейс оператора	Человеко-машинный интерфейс (HMI)
Автоматизация	Несколько автоматических режимов
Настраиваемые параметры	Скорость и время выдержки
Ход пресс-головки	30 мм
Точность позиционирования	+/-0,03 мм
Погрешность длины формовки	+/-0,1 мм
Срок службы оснастки	Более 5 млн циклов
Производительность	>=3 ячеек/мин
Коэффициент готовности	98%
Электропитание	220 В/50 Гц
Расход воздуха	0,5 м3/мин
Мощность	0,5 кВт
Требования к воздуху	0,5-0,7 МПа, сухой сжатый воздух
Габариты	Д1100 мм x Ш850 мм x В1700 мм
Нагрузка на пол	Более 0,5 т/м2
Рабочая температура	10-35 °С
Рабочая влажность	10-80% относительной влажности
Высота помещения	Более 1,8 м
Требования к лифту	Ширина от 1 м, высота от 1,8 м, глубина от 1,3 м
Планирование установки	Предварительное согласование маршрута транспортировки