

# Прецизионный Автоматический Горячий Пресс С Сервоприводом 4 Тонны, Электрический, Безмасляный, Для Чистых Помещений, 150X150 Мм, Се

Артикул: XP69



## введение

Прецизионный автоматический горячий пресс с сервоприводом, усилие 4 тонны, точность  $\pm 2$  кг, безмасляная конструкция, идеально подходит для чистых помещений. Нагревательные плиты размером 150x150 мм, независимый двухзонный контроль температуры до 300°C. Сертифицирован по стандарту CE, предназначен для лабораторий полупроводниковой промышленности, исследований аккумуляторов и материаловедения.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
<b>Упаковка полупроводников</b>	Приклеивание кристаллов, отверждение подзаливочного компаунда и флип-чип склеивание в чистых помещениях, где критически важны условия без частиц. Плиты размером 150x150 мм позволяют размещать несколько носителей для чипов, а программируемые профили усилия обеспечивают стабильную толщину клеевого шва по всей партии.	Безмасляная работа предотвращает загрязнение; точный контроль усилия и температуры гарантирует целостность соединения и высокий выход годных.
<b>Исследования аккумуляторов</b>	Каландрирование электродов, прессование твердотельных электролитов и герметизация пакетных ячеек для литий-ионных аккумуляторов и аккумуляторов нового поколения. Возможность приложения равномерного давления с высокой плоскостностью является критически важной для достижения заданной пористости и плотности электрода.	Равномерное распределение давления улучшает однородность электрода; двухзонный нагрев предотвращает тепловое повреждение чувствительных к температуре электролитов.
<b>Материаловедение</b>	Горячее эмбоссирование полимеров, ламинирование композитов и изготовление тонких пленок для разработки современных материалов. Исследователи могут оптимизировать профили температуры и давления для изучения поведения материалов в контролируемых условиях.	Программируемый нагрев с выдержкой предотвращает перегрев; компактный размер позволяет размещать в ламинарных шкафах или вытяжных шкафах для экспериментов с опасными материалами.
<b>Микрофлюидика и МЭМС</b>	Термическое склеивание ПДМС со стеклом, склеивание термопластиковых чипов и нанопринт-литография. Эти процессы требуют экстремальной точности усилия, чтобы не деформировать микроканалы и не повредить хрупкие наноструктуры.	Точность $\pm 2$ кг защищает высокоаспектные структуры; безмасляная конструкция исключает загрязнение каналов, которое может изменить свойства потока жидкости.
<b>Подготовка образцов для спектроскопии</b>	Производство таблеток KBr для ИК-Фурье спектроскопии, прессованные таблетки для рентгенофлуоресцентного анализа и расплавленные гранулы. Стабильное приложение как давления, так и тепла обеспечивает однородную матрицу образца, уменьшая рассеяние спектра и улучшая воспроизводимость анализа.	Программируемые циклы прессования и нагрева исключают вариативность от оператора; компактный размер позволяет размещать рядом с рабочими местами со спектрометрами.
<b>Современная керамика</b>	Предварительное прессование керамических зеленых тел и выжигание связки с контролируемыми профилями нагрева. Функция набора температуры и выдержки позволяет медленно удалять связку перед конечным уплотнением, минимизируя внутренние напряжения.	Плавный набор температуры уменьшает растрескивание и коробление; водяное охлаждение ускоряет остывание между партиями, увеличивая пропускную способность.

Применение	Описание	Ключевое преимущество
<b>Разработка тонких пленок и покрытий</b>	Горячее ламинирование фотоэлектрических слоев, инкапсуляция гибкой электроники и прикрепление барьерных пленок. Точное усилие предотвращает повреждение покрытия при этом гарантирует качественное склеивание по всей подложке.	Точное давление и параллельность плит исключают морщины и неравномерность ламината; безмасляная атмосфера сохраняет чистоту пленки и адгезию.
<b>Сборка биомедицинских устройств</b>	Прецизионное склеивание биосовместимых полимеров для микрофлюидических диагностических картриджей, изготовления катетеров и имплантируемых датчиков. Безмасляная среда исключает попадание токсинов в медицинские компоненты.	Точный контроль усилия и температуры обеспечивает чистые, прочные соединения без деградации материала; валидирован для лабораторий прототипирования медицинских изделий.

Параметр	Спецификация
Модель	XP69
Диапазон давления	0 – 4 тонны (приблизительно 0 – 40 кН)
Точность давления	± 2 кг
Система привода	Серводвигатель (100% электрическая, без масла)
Размер плит	150 × 150 мм
Максимальное расстояние между плитами	50 мм
Рабочая температура	0 – 300°C
Контроль температуры	Независимый ПИД для каждой плиты с программируемым набором и выдержкой
Мощность нагрева	1500 Вт (1,5 кВт)
Метод охлаждения	Циркуляционное водяное охлаждение (требуется внешний чиллер/водоснабжение)
Контроллер	7-дюймовый цветной сенсорный экран с отображением кривых в реальном времени
Источник питания	Однофазный переменный ток 230В, 50 Гц
Соответствие стандартам	Сертификация CE; Код ТН ВЭД 8474802000